



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	1 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV.TARİHİ	AÇIKLAMA
12.05.2014	1	09.06.2014	Ek olarak sunulan başvuru formu çıkartılmıştır.
12.05.2014	2	08.10.2014	<i>Madde 14.1.3 KÇK tarafından yapılan uygunluk değerlendirmelerinde veya tetkik numunelerine ait analiz sonuçlarında karşılaştığı uygunsuzluklara bağlı olarak müşteri tarafından istenen düzeltici faaliyetleri KYS F142 Düzeltici Faaliyet Takip Formu ile kayıt altına alır. Muayene Uzmanları tarafından uygunsuzluklar takip edilerek ilgili çalışmalar bu forma kaydedilerek müşteriye geri bildirimlerde bulunur.</i> Eklenmiştir.
12.05.2014	3	03.05.2021	Kçk' nın unvan değişikliği sebebiyle Madde 2.2. ve Laboratuvarın ünvan değişikliği sebebiyle Madde 4.1.2 ve EK-1 revize edilmiştir.
12.05.2014	4	10.02.2022	Taşeron Laboratuvar olarak DSİ Genel Müdürlüğü Teknik Araştırma ve Kalite Kontrol (TAKK) Dairesi eklenmiştir.
12.05.2014	5	18.11.2022	Yönetmelik içerisinde yer alan harmonize standartlar AB resmi gazetesindeki halleriyle olacak şekilde revize edilmiştir.

	İSİM	İMZA
<b>HAZIRLAYAN</b> <b>KALİTE SİSTEM SORUMLUSU</b>		
<b>KONTROL EDEN</b> <b>KALİTE VE ÇEVRE DİREKTÖRÜ</b>		
<b>ONAY</b> <b>YÜRÜTME KOMİTESİ BAŞKANI</b>		

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	2 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

---

Kalite ve Çevre Kurulu, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneğinde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir.

---

© KÇK 2002

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

# ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	3 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

## İÇİNDEKİLER

	SAYFA NO
<b>Tarifler</b> .....	7
<b>Referanslar</b> .....	8
<b>Referans Belgeler</b> .....	9
<b>Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar</b> .....	10
Madde 1.1 Uygulama Alanı .....	10
Madde 1.2 Geçerli Kurallar .....	10
<b>Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu</b> .....	11
Madde 2.1 Yetki .....	11
Madde 2.2 Yasal Statü .....	11
Madde 2.3 Adres .....	12
Madde 2.4 Yazışmalar .....	12
Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı .....	12
Madde 2.6 Politika ve Prosedürler .....	12
<b>Madde 3 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği</b> .....	13
<b>Madde 4 Deney Laboratuvarları</b> .....	13
Madde 4.1 Deney Laboratuvarları ile İşbirliği .....	13
<b>Madde 5 Yeni Bir Fabrika Tarafından Performans Değişmezliği Belgesi İçin Başvuruda Bulunulması</b> .....	13
Madde 5.1 Genel Hükümler .....	13
Madde 5.2 Bilgi Talepleri .....	14



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	4 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 5.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması .....	14
Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği .....	15
Madde 5.5 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması.....	15
<b>Madde 6 Mevcut Bir Fabrika Tarafından Yeni Bir Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufu İçin Belge Başvurusunda Bulunulması .....</b>	<b>16</b>
Madde 6.1 Belgelendirme Başvuruları .....	16
Madde 6.2 Muayene, Başlangıç Deneyi, Başlangıç Periyodu ve Belgenin Verilmesi .....	16
<b>Madde 7 Ön Tetkik ve Başlangıç Periyodu .....</b>	<b>17</b>
Madde 7.1 Ön Tetkik ve Başlangıç Deneyi .....	17
Madde 7.2 Başlangıç Periyodu .....	17
Madde 7.3 Başlangıç Periyodunda Otokontrol .....	17
Madde 7.4 Başlangıç Periyodunda Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması .....	17
Madde 7.5 Başlangıç Periyodunda Numune Sayısı .....	18
Madde 7.6 Başvuru Dosyasının Kapanması.. .....	18
Madde 7.7 Başlangıç Periyodunun Uzatımı ne Sona Erdirilmesi .....	18
Madde 7.8 Tetkik Raporları .....	19
<b>Madde 8 Dış Kontrol .....</b>	<b>19</b>
Madde 8.1 Genel Hükümler .....	19
Madde 8.2 Tetkik Ziyaretleri .....	19
Madde 8.3 Tetkik Deneyleri .....	20
Madde 8.4 Tetkik Raporları .....	20
Madde 8.5 Gözlem ve Yaptırımlar .....	20



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	5 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

<b>Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü .....</b>	<b>22</b>
Madde 9.1 Genel Hükümler .....	22
Madde 9.2 Üretim Tesisleri .....	22
Madde 9.3 Otokontrol Laboratuvarı .....	22
Madde 9.4 Kalibrasyon ve Doğrulama .....	22
Madde 9.5 Kontrolden Sorumlu Personel.....	23
Madde 9.6 Kalite El Kitabı .....	23
Madde 9.7 Otokontrol Deney Sıklıkları .....	23
Madde 9.8 Kalite Kayıtları .....	23
Madde 9.9 Şikayet Kayıtları .....	23
<b>Madde 10 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı .....</b>	<b>24</b>
Madde 10.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması .....	24
Madde 10.2 Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri .....	24
<b>Madde 11 Performans Değişmezliği Belgesi .....</b>	<b>24</b>
Madde 11.1 Belgenin Verilme Şartları .....	24
Madde 11.2 Belgelerin Kapsamı .....	24
Madde 11.3 CE İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi .....	25
Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi .....	25
Madde 11.5 Performans Değişmezliği Belgesi .....	26
Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi.....	26
Madde 11.7 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufa İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması .....	27
Madde 11.8 İmalatçı Listesi .....	27
<b>Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim .....</b>	<b>28</b>



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	6 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 12.1 Uygun Olmayan Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması .....	28
Madde 12.2 CE İşaretlemesine Sahip Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Teslimatı .....	28
Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler .....	29
<b>Madde 13 Şikayetler .....</b>	<b>29</b>
Madde 13.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler .....	29
<b>Madde 14 Yaptırımlar .....</b>	<b>30</b>
Madde 14.1 Tanım .....	30
Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması .....	31
<b>Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz .....</b>	<b>33</b>
Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi .....	33
Madde 15.2 Karara İtiraz .....	33
Madde 15.3 Temyiz .....	33
<b>Madde 16 Mali Düzenlemeler .....</b>	<b>34</b>
Madde 16.1 Mali Belirlemeler .....	34
<b>Madde 17 Anlaşmazlıklar .....</b>	<b>35</b>
Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu ile Çözülmesi .....	35
<b>Ek 1 Tedarikçi Laboratuvar Listesi.....</b>	<b>39</b>

SAYFA	7 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

## Tarifler

<b>Başvuru Sahibi</b>	Kalite ve Çevre Kurulu'na (KÇK) uygunluk belgesi almak üzere başvuruda bulunan müşteri
<b>Aracı</b>	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun dağıtımından sorumlu müşteri
<b>İmalatçı</b>	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun üretiminden sorumlu müşteri
<b>Müşteri</b>	Ürünün, belgelendirmeye esas olan gerekliliklere uymasını sağlamakla sorumlu olan taraf
<b>İthalatçı</b>	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun imal edildiği ülkeden başka bir ülkeye ithal edilmesinden sorumlu müşteri
<b>Tetkikçi</b>	KÇK'nın muayeneden sorumlu temsilcisi
<b>Otokontrol Laboratuvarı</b>	Otokontrol kapsamında deney yapan dahili ya da harici laboratuvar
<b>Deney Laboratuvarı</b>	Otokontrolü geçerli kılmak üzere tasarlanan tetkik deneylerini gerçekleştirmek üzere görevlendirilen harici laboratuvar
<b>Harici Laboratuvar</b>	Müşteriden bağımsız laboratuvar
<b>Dahili Laboratuvar</b>	Müşteriye bağlı laboratuvar
<b>Uygunluk İşareti</b>	CE işaretini gösteren monogram
<b>Uygunluk Belgesi</b>	Uygunluğun değerlendirilmesi için EN 15167-2 kurallarına göre yayınlanan ve öğütülmüş yüksek fırın cürufunun ilgili ürün standardına uygunluğuna dair yeterli güvenin sağlandığını gösteren belge
<b>Uygunluk Markası</b>	Uygunluk belgesi esas alınarak uygulanan tescilli marka
<b>Yeni Fabrika</b>	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufunun henüz EN 15167-2'ye göre belgelendirilmemiş fabrika
<b>Uygunsuzluk</b>	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun ilgili ürün standardı hükümlerine ya da fabrika üretim kontrol hükümlerine uymayan herhangi bir unsur
<b>Belgelendirme Kuruluşu</b>	Kamu kuruluşu olan veya olmayan, belirlenmiş prosedür ve yönetim kurallarına göre uygunluk belgesi verebilecek gerekli yeterlilik ve sorumluluğa sahip tarafsız kuruluş
<b>Muayene</b>	Öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretimi yapan fabrikalarda; fabrikanın ve fabrika üretim kontrolünden başlayarak tetkik numunesinin alınması, laboratuvara analizlerinin yaptırılması, sonuçların KÇK tarafından değerlendirilerek müşteriye uygunluğun tayinini gösteren belge ve işaret verilmesidir
<b>Muayene Kuruluşu</b>	Belgelendirme Kuruluşu'nun sorumluluğu altında muayene işlerini



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

# ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	8 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

gerçekleştiren kuruluş

<b>Ürün</b>	Endüstriyel bir faaliyet ya da prosesin teknik şartnameye konu olan sonucu. Bu uygulama yönetmeliği bağlamında, ürün yalnızca Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun anlamına gelecektir.
<b>Belgelendirme Yönetmeliği</b>	Belgelendirme sisteminin prosedür ve yönetim kurallarını ortaya koyan doküman
<b>Yaptırım</b>	İmalatçının ürününün uygunluğunun sürekliliğini garanti edememesi ya da ürünün markasına güvenilirliğinin sağlanamaması halinde KÇK tarafından imalatçıya getirilen tedbirlerdir
<b>Teknik Şartname</b>	Bir ürünün karşılaması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan belge (teknik şartname, bir standard, bir standardın bir kısmı veya standarddan ayrı bir doküman olabilir)
<b>Belgelendirme Sistemi</b>	Uygunluk belgelendirmesi işlemini gerçekleştirebilecek, kendine özgü süreç ve yönetim kuralları olan sistem
<b>Kalite Sistemi</b>	Kalite yönetimini uygulamak için gerekli olan organizasyon, prosedür, proses ve kaynakların tamamı
<b>Fabrika</b>	İmal edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun özellikle uygun olarak öğütülmesi, homojen hale getirilmesi, depolanması ve sevkiyatı ile öğütülmüş yüksek fırın cürufunun sürekli üretimine uygun olan ekipmanın imalatçı tarafından kullanıldığı üretim tesisi
<b>Kurulu fabrika</b>	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufu EN 15167-2'ye göre belgelendirilmiş fabrika
<b>Yeni Fabrika</b>	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufu EN 15167-2'ye göre belgelendirilmemiş fabrika

**Not:** Referans başlıklarının herhangi bir tarih içermemesi durumunda, en son versiyona atıfta bulunulacaktır.

## Referanslar

<b>TS EN ISO/IEC 17020</b>	Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler
<b>TS EN ISO/IEC17065</b>	Ürün, proses ve hizmet belgelendirmesi yapan kuruluşlar için şartlar



## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	9 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

**TS EN 45020**

Standardlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler

**TS EN ISO 9001**

Kalite yönetim sistemleri – şartlar

**TS EN ISO 14001**

Çevre Yönetim Sistemleri – Özellikler ve Kullanım Klavuzu

**TS EN ISO/IEC 17025**

Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliği için genel şartlar

**23 Şubat 2013 Tarihli ve 28213 Sayılı Resmi Gazete**

OK/UDK Yönetmeliği

**Karar No: 2011/2621**

### Referans Belgeler

**305/2011/AB**

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği

**23 Şubat 2013 Tarihli ve 28213 Sayılı Resmi Gazete**

“CE” İşareti Yönetmeliği

**Karar No: 2011/2588**

**İç Yönetmelik**

D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu iç yönetmeliği

**EN 15167-1:2006**

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu - Beton, harç ve şerbette kullanım için - Bölüm 1: Tarifler, özellikler ve uygunluk kriterleri

**EN 15167-2**

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu - Beton, harç ve şerbette kullanım için - Bölüm 2: Uygunluk değerlendirmesi

**MKY**

Muayene kuruluşu yönetimi

**BKY**

Belgelendirme kuruluşu yönetimi

**KYS**

Kalite yönetim sistem prosedürleri ve KÇK kalite politikası

SAYFA	10 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

## **Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar**

### **Madde 1.1 Uygulama Alanı**

İşbu yönetmelik, CE işaretlemesinin uygulanması kapsamında, TS EN 15167-1:2006'e uygun olarak öğütülmüş yüksek fırın cürufu üreten imalatçının ilgili standartlara uyması ve bu işaretlemenin imalatçı tarafından kullanılması için geçerli olacak hükümleri tanımlamaktadır.

### **Madde 1.2 Geçerli Kurallar**

Madde 1.2.1 İşbu yönetmelik, Performans Değişmezliği Belgesinin KÇK tarafından ilgili öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçılara tahsis edilmesi ve CE işaretinin imalatçılar tarafından kullanılmasına yöneliktir.

Madde 1.2.2 AB Yapı Daimi Komitesi tarafından da kabul edilen, onaylanmış kuruluşların Performans Değişmezliği Belgelendirmesi prosedürlerini eşit bir şekilde uygulamasını sağlamak amacıyla, "Onaylanmış Kuruluşların 02 No'lu Sektör Gurubu ile T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından oluşturulan Teknik Komitesi'ne ilişkin belgeler dikkate alınacaktır.

## **Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu**

### **Madde 2.1 Yetki**

Türkiye Cumhuriyeti Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı (BAKANLIK) tarafından, belgelendirme kuruluşu olan 'Kalite ve Çevre Kurulu'na öğütülmüş yüksek fırın cürufu endüstrisinde CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin olarak verilecek olan yetkidir.

SAYFA	11 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

**Madde 2.2**

**Yasal Statü**

KÇK, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneği'nde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir. Kuruluşumuz, 30.01.2002 tarihli 5476 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği- Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ismiyle 168011 sicil numarası ile yasal statüsünü sağlamıştır. Bu yasal statü kapsamında oda kayıt tarihi 25.01.2002 ve oda sicil numarası 4/2634 dır. 25 Haziran 2020 tarihli 10105 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ünvanı Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi olarak değişmiştir.

**Madde 2.3**

**Adres**

KÇK, Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası 06800 Bilkent Ankara, Türkiye adresinde yerleşiktir. KÇK'nın bu adres dışında bir temsilciliği yoktur.

**Madde 2.4**

**Yazışmalar**

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretim sektöründe CE işaretlemesine ilişkin olarak başvuru sahibi ya da imalatçı tarafından yapılan her türlü yazışma KÇK'nın Madde 2.3'teki adresine gönderilecektir.

**Madde 2.5**

**Çalışma Şekli ve Yapı**

**Madde 2.5.1**

KÇK'nın CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin çalışma şekli ve yapısı KÇK'nın D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu İç Yönetmeliği'nde, Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun belgelendirmesinden sorumlu Belgelendirme Komitesi'nin (BK) ve KÇK'nın politika ve prosedürlerinde açıklanmıştır.

SAYFA	12 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 2.5.2 KÇK'nın çalışma şekli ve yapısı, 1.1 sayılı maddede belirtilen uygulama alanına ilişkin TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS EN ISO/IEC 17025, TS EN ISO/IEC 17020 ve TS EN ISO/IEC 17065 no'lu standartlara ve OK/UDK Yönetmeliği'ne uygundur.

## **Madde 2.6 Politika ve Prosedürler**

KÇK ve BK'nın politika ve prosedürlerinde bu yönetmeliğin uygulanması konusunda karar alan ve görüş bildiren yetkililer T 5.01 Yetki ve Sorumluluklar Talimatı'nda belirlenmektedir.

## **Madde 3 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği**

KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki muayene kuruluşları ile işbirliği KÇK'nın MKY P32 Tedarikçiler ve Diğer Muayene Kuruluşları ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

## **Madde 4 Deney Laboratuvarları**

### **Madde 4.1 Deney Laboratuvarları ile İşbirliği**

Madde 4.1.1 Belgelendirme kuruluşu olan KÇK, tedarikçi sözleşmesi imzalamak suretiyle deney laboratuvarlarında tetkik deneylerini yaptırır. Bu durum, KÇK'nın belgelendirmeye ilişkin esas sorumluluğunu hiçbir şekilde azaltmaz. KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki deney laboratuvarları ile işbirliği KÇK'nın MKY P32 Tedarikçiler ve Diğer Muayene ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

Madde 4.1.2 KÇK'nın belirli özel şartlar altında şu anda tedarikçi sözleşmesi imzaladığı deney laboratuvarı;

- Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği AR-GE Enstitüsü Laboratuvarı'dır ve Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası Kat:0-1 06800 Bilkent Ankara/Türkiye adresinde yerleşiktir.

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	13 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

- DSİ Genel Müdürlüğü Teknik Araştırma ve Kalite Kontrol (TAKK) Dairesi Başkanlığı Laboratuvarı' dır ve Saray Osmangazi Mahallesi Alparslan Türkeş Cad. No:6 Pursaklar Ankara / Türkiye adresinde yerleşiktir.

### **Madde 5 Yeni Bir Fabrika Tarafından Performans Değişmezliği Belgelendirmesi İçin Başvuruda Bulunulması**

#### **Madde 5.1 Genel Hükümler**

Madde 5.1.1 Madde 1.1 kapsamına giren herhangi bir öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçısı ya da bu imalatçının yetkili bir temsilcisi belgelendirme için başvuruda bulunabilir.

Madde 5.1.2 KÇK tarafından çalışmalarda kabul edilen diller Türkçe ve İngilizce'dir.

#### **Madde 5.2 Bilgi Talepleri**

Madde 5.2.1 Performans Değişmezliği Belgesi almak isteyen imalatçılar KÇK'ya yazılı olarak başvuruda bulunacaklardır.

Madde 5.2.2 KÇK, belgenin verilmesine ilişkin prosedürler hakkında başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecek ve özellikle aşağıda belirtilen dokümanları başvuru sahibine gönderecektir:

- İşbu yönetmeliğin bir nüshası
- MKY F01 Başvuru Formu

Madde 5.2.3 Başvuru sahibi, uygun görmesi durumunda, masrafları kendisine ait olmak üzere, ön ziyaretten önce bilgi edinme amacıyla KÇK'yı davet edebilir (Madde 7.1).

#### **Madde 5.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması**



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	14 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 5.3.1 Her bir fabrika tarafından belgelendirilmesi talep edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufu için başvuru yapılacaktır.

Madde 5.3.2 Başvuru sahibi KÇK'ya verilen MKY F01 Başvuru Formu ve formdaki ekleri içeren resmi başvuruda bulunacaktır.

Madde 5.3.3 Resmi başvuruda bulunan başvuru sahibi adı geçen başvuru formunda verdiği taahhütleri ve aşağıdakileri yerine getirecektir.

- Belgelendirme programının ilgili şartlarına uymasını,
- Her zaman değerlendirmelerin yürütülebilmesi için muayeneler, iç tetkik dahil dokümantasyona, değerlendirme ile ilgili personele, kayıtlara, şikayetlerin çözümlerine vb. erişilebilir olmasını,
- Sadece belge kapsamı içinde hak iddia etmesini,
- Kendi ürün belgesini KÇK'nın itibarını zedeleyecek şekilde kullanmamasını,
- Kendi belgelendirmesi ile ilgili olarak yetkisini aşan beyanlardan kaçınmasını,
- Belgelendirmenin askıya alınması ya da iptal edilmesi halinde belgelendirmeye atıf yapan reklam malzemelerini kullanmamasını, KÇK'nın talebi üzerine bütün dokümanları iade etmesini,
- Belgesini sadece ürün ile ilgili standartlara uyum içinde olduğunu göstermek için kullanması gerektiğini,
- Belgesinin ya da düzenlenen dokümanlarının amacı dışında kullanılmasını engellemesini,
- KÇK'nın kuralları ve ilgili prosedürleri ile her zaman uyum içinde olmasını.

### **Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği**

Başvuru dosyası tamamlanarak imalatçının belge için başvuruda bulunmasına izin verildiğinde ve mali yükümlülükler yerine getirildiğinde, KÇK, resmi başvurunun kabul edilebilir olduğu ile ilgili olarak başvuru sahibini bilgilendirecektir. Başvurunun kabulü sonrasında Müşteri ile SKY P53 Belgelendirme Prosedürü gereği KÇK Belgelendirme Kuralları dokümanı çerçevesinde bir sözleşme imzalanacaktır.

SAYFA	15 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

**Madde 5.5 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması**

Madde 5.5.1 Performans Değişmezliği Belgesi almak isteyen imalatçılar Madde 5'den Madde 5.4'e kadar olan tüm gereklilikleri yerine getirmekle birlikte aşağıda istenen dokümanları da KÇK'ya istenildiği takdirde göndermek zorundadır.

- Diğer Onaylanmış Kuruluş tarafından ürüne verilen Performans Değişmezliği Belge fotokopisi
- Son 3 aylık isitatistiksel uygunluk değerlendirmesi raporları
- En son yapılan fabrika üretim kontrolü tetkiki raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar
- Diğer Onaylanmış kuruluştan Performans Değişmezliği Belgesinin iptal edileceğine dair yazı.

**Madde 6 Mevcut Bir Fabrika Tarafından Yeni Bir Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufu İçin Belge Başvurusunda Bulunulması**

**Madde 6.1 Belgelendirme Başvuruları**

Madde 6.1.1 İmalatçının, yeni bir öğütülmüş yüksek fırın cürufu için belgelendirme başvurusunda bulunması durumunda, yeni ürünü ile ilgili kalite el kitabında yapılan gerekli herhangi bir değişikliğin bir nüshası ile birlikte KÇK'ya başvuru formu ile yazılı başvuruda bulunması gerekmektedir.

Madde 6.1.2 İmalatçı, fabrika üretim kontrol sistemi ve otokontrolü aracılığıyla yeni öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu sağlayacağını gösterecektir.

**Madde 6.2 Muayene, Başlangıç Deneyi, Başlangıç Periyodu ve Belgenin Verilmesi**

Madde 6.2.1 Üretim ekipmanında ve kalite sisteminde yapılan değişiklikler sonucunda gerekli olması durumunda, KÇK, fabrikanın ek muayeneye

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	16 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

tabi tutulmasını talep etme yetkisine sahiptir (EN 15167-2, Madde 5.5.2).

**Madde 6.2.2** Aynı zamanda KÇK, başvuruya konu olan yeni öğütülmüş yüksek fırın cürufu için bir başlangıç deneyi ve başlangıç periyodu (EN 15167-2 Madde 7 ve aşağıda belirtilen Madde 7) düzenlemesi getirecektir.

**Madde 6.2.3** Başlangıç deneyinin sonuçlarının uygun olması durumunda, KÇK, söz konusu öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin Performans Değişmezliği Belgesini düzenleyecektir. Daha sonra, CE işaretlemesine izin verilen öğütülmüş yüksek fırın cürufunun resmi listesini bu kapsamda uyarlayacaktır.

### **Madde 7** Ön Tetkik ve Başlangıç Periyodu

#### **Madde 7.1** Ön Tetkik ve Başlangıç Deneyi

EN 15167-2'nin 7. kısmının ilk iki paragrafı uygulanacaktır.

#### **Madde 7.2** Başlangıç Periyodu

**Madde 7.2.1** Başlangıç periyodunda, öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunun sürekliliğini garanti altına alma konusunda başvuru sahibinin yeterliliği gözlemlenecektir.

**Madde 7.2.2** Söz konusu başlangıç periyodu, aksi belirtilmedikçe öğütülmüş yüksek fırın cürufu Performans Değişmezliği belgesinin düzenlendiği tarihten itibaren başlayacaktır (EN 15167-2'de yer alan 3.14 sayılı tanıma bakınız).

Üretici tarafından yeni belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun üretim/satış durumuna ilişkin yazılı bildirimine göre söz konusu periyod, üreticinin bildirdiği tarihten itibaren başlanacaktır.

**Madde 7.2.3** Başlangıç periyodunun süresi en az 3 aydır (EN 15167-2 Madde 5.6.1'e bakınız).



SAYFA	17 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

### **Madde 7.3 Başlangıç Periyodunda Otokontrol**

Belge başvurusu yapıldıktan sonra ve başlangıç periyodu içerisinde, EN 15167-1:2006 Çizelge 2'de (sütun 4) belirtildiği üzere otokontrol deney sıklığı geçerli olacaktır.

### **Madde 7.4 Başlangıç Periyodunda Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Tanımlanması**

Belge başvurusu yapıldıktan sonra, EN 15167-1:2006 standardının hükümleri uyarınca öğütülmüş yüksek fırın cürufu tanımlanacaktır. CE işaretlemesi, Performans Değişmezliği belgesi verilmeye kadar uygulanamaz. Ayrıca, başvuru sahibinin CE işaretlemesi yapabilmesi için Performans Değişmezliği Beyanı vermesi gerekmektedir.

### **Madde 7.5 Başlangıç Periyodunda Numune Sayısı**

Başlangıç periyodunda, yaklaşık birer ay aralıklarla en az üç öğütülmüş yüksek fırın cürufu numunesi alınacaktır (EN 15167-2, Madde 5.4.2'e bkz).

### **Madde 7.6 Başvuru Dosyasının Kapanması**

Madde 7.6.1 Madde 7.7.1 kapsamında verilen süre uzatımlarına rağmen başlangıç periyodunun tamamlanamaması durumunda, KÇK, başvuru dosyasının kapanmasına ilişkin olarak başvuru sahibine yazılı bildirimde bulunacaktır. Kendi isteğine bağlı olarak başvuru sahibi daha sonraki bir tarihte yeni bir başvuruda bulunabilir.

Madde 7.6.2 Başvuru sahibi, istediği herhangi bir zamanda başvurusunu yazılı olarak geri çekebilir. Ancak, başvuru sahibinin dosyası ile ilgilenen tüm kurumlar tarafından gerçekleştirilen işlemlerin tamamından doğan maliyetler başvuru sahibinin sorumluluğu altında olmaya devam edecektir.

### **Madde 7.7 Başlangıç Periyodunun Uzatımı ve Sona Erdirilmesi**

SAYFA	18 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 7.7.1 Başvuru sahibinin başlangıç periyodunda belirli zorluklarla karşılaşması durumunda KÇK, başlangıç süresini istisnai olarak uzatmaya yetkilidir.

Madde 7.7.2 Başlangıç dönemi değerlendirmesi sonucunda İstatistiksel değerlendirme sonucu karakteristik değer dışında değer olması durumunda Belgelendirme Komitesi kararıyla başlangıç dönemi 3 ay süre ile uzatılır. Her ay düzenli olarak numune alınır, müşteri için de madde 7.3'te belirtilen otokontrol deney sıklığı geçerli olmak kaydıyla alınan numunelerin analiz ücretleri ile numunecilerin yol ve konaklama masrafları imalatçıya hizmet sonrası fatura edilir.

Madde 7.7.3 Başlangıç periyodu aşağıdakilerden biri ile tamamlanacaktır:

- Belgenin (belgelerin) verilmesine ilişkin teyit
- Belgenin (belgelerin) reddi
- Başvuru sahibi ya da KÇK tarafından kapatılan başvuru dosyaları

## **Madde 7.8 Tetkik Raporları**

EN 15167-2'nin 5.2.3, 5.3.5, 5.4.6, 5.5.5 ve 5.6.3 sayılı maddelerinde öngörülen raporlar KÇK'nın tetkikçi/uzmanları tarafından hazırlanacaktır. Değerlendirme ve tetkik raporları, üretimin kontrolü, imalatçı tarafından gerçekleştirilen otokontrol ve öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunu değerlendirmek için gerekli olan tüm ilgili yorumları içerecektir.

## **Madde 8 Dış Kontrol**

### **Madde 8.1 Genel Hükümler**

Dış kontrolün amacı, imalatçının otokontrol sisteminin geçerliliğini doğrulamaktır. Söz konusu dış kontroller, KÇK'nın bir ya da daha fazla temsilcisi tarafından fabrikaya yapılan ziyaretler (numune almak üzere

SAYFA	19 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

yapılan ziyaretler EN 15167-2, Madde 5.4.1 ve fabrika üretim kontrollerini değerlendirmek üzere yapılan ziyaretler –EN 15167-2, Madde 5.2.2) ile deney laboratuvarında gerçekleştirilen tetkik deneylerini içermektedir.

### **Madde 8.2 Tetkik Ziyaretleri**

Madde 8.2.1 EN 15167-2’de yer alan 5.2 ve 5.4 maddeleri geçerli olacaktır.

Madde 8.2.2 KÇK’yı akredite etmekle sorumlu olan temsilciler (TÜRKAK) tetkikçi ya da KÇK temsilcisine istedikleri zaman (masrafları KÇK’ya ait olmak üzere) eşlik edebilir. Tetkikçi ya da KÇK’nın temsilcisine eşlik eden kişiler, söz konusu tetkikçi ya da temsilcinin tabi olduğu gizlilik kurallarına tabidir; bu da söz konusu kişilerin bir gizlilik anlaşması imzalaması gerektiği anlamına gelmektedir

### **Madde 8.3 Tetkik deneyleri**

Madde 8.3.1 Tetkik deneyleri aşağıdaki bölümlere ayrılmıştır:

- Rutin tetkik deneyleri; bu deneyler için numuneler, numune alma ziyaretlerinde alınır;
- İstisnai tetkik deneyleri; bu deneyler için numuneler KÇK’nın uygun gördüğü her seferde alınabilir.

Madde 8.3.2 Rutin deneyler için gerçekleştirilen numune alma işleminin sıklığı, EN 15167-2, Madde 5.4 kapsamında ele alınmıştır.

**Not:** EN 15167-2’de yer alan “Deneyler” başlıklı 5.4.4 Maddesine göre, üç adet alt numunenin alınması ve bu numunelerin alınma tarihini müteakip en az 3 ay süre ile imalatçı tarafından saklanması gerekmektedir.

Madde 8.3.3 Numune alma işlemleri EN 196-7’ye göre yapılır. Deney numuneleri KÇK tarafından tanımlanır.

SAYFA	20 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 8.3.4 Tetkik deneyi yapılacak numuneler için hazırlanmış olan KYS F43 Tetkik Numunesi Alma Tutanak Formu ve KYS F42 Tetkik Numunesi Etiket Formu KÇK ve imalatçı yetkilisi tarafından imzalanır.

#### **Madde 8.4 Tetkik Raporları**

EN 15167-2, Madde 5.2.3 geçerlidir.

#### **Madde 8.5 Gözlem ve Yaptırımlar**

Madde 8.5.1 KÇK tarafından yapılan ziyaretlerin amacı, imalatçının dikkatini herhangi bir yaptırımın uygulanmasına yol açabilecek bir uygunsuzluğa çekmektir (Madde 14).

Madde 8.5.2 Gözlemler, öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin teknik özellikler ya da yönetmelik hükümlerine uyulmaması ile ilgili olabileceği gibi KÇK tarafından öngörülen herhangi özel bir hüküm ile ilgili herhangi bir uygunsuzluk sonucunda da gerçekleştirilebilir.

Madde 8.5.3 Gözlemler, imalatçıya gönderilecek olan tetkik raporunda (EN 15167-2 Madde 5.2.3) gerek görüldüğünde belirtilecektir.

Madde 8.5.4 İmalatçının, uygunsuzluğun nedenlerini araştırması ve söz konusu uygunsuzluğun devam etmesini ya da tekrarlanmasını önlemek için düzeltici faaliyet önerisinde bulunması gerekmektedir.

Madde 8.5.5 Uygunsuzluğa ilişkin olarak yetersiz bir neden gösterilmesi (Madde 8.5.4) ve bu uygunsuzluğun devam etmesi ya da tekrarlanması durumunda, KÇK yaptırım uygulayabilecektir (Madde 14).

Madde 8.5.6 Tetkik raporları ile ilgili düzeltici faaliyetlerin imalatçı tarafından gerçekleştirilmesini takiben faaliyetlerin baş tetkikçi tarafından yeterli görülmesi akabinde muayene raporları ve düzeltici faaliyetler belgenin devamı için Belgelendirme Komitesine sunulur.

Madde 8.5.7 KÇK tarafından alınan rutin tetkik numunesi sonuçlarında (fiziksel ve kimyasal) ürün standardında belirtilen karakteristik değer dışında veya

SAYFA	21 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

standartta belirtilen tek sonuç limit değeri ile karakteristik değer arasında bir sonuç görülmesi durumunda, imalatçıdan bu uygunsuzluğa ait düzeltici faaliyet istenecek ve maksimum 30 iş günü içerisinde bu faaliyeti KÇK'ya bildirmesi talep edilecektir.

### **Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü**

#### **Madde 9.1 Genel Hükümler**

EN 15167-2, Madde 4.1.1 geçerlidir.

#### **Madde 9.2 Üretim Tesisleri**

İmalatçının, şartnamelere uygun öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretilmesi için uygun tipte tesislere sahip olması gerekmektedir. EN 15167-2, Madde 5.5.3 geçerlidir.

#### **Madde 9.3 Otokontrol Laboratuvarı**

Fabrika dahilinde, EN 15167-1:2006'de öngörülen ve tanımı ile uygulanması fabrikanın kalite el kitabında yer alan otokontrol deneylerinin tamamını gerçekleştirebilecek kapasitede araçlarla donatılmış bir otokontrol laboratuvarı bulunacaktır (EN 15167-2 Madde 4.2.2 ve 5.5.4).

#### **Madde 9.4 Kalibrasyon ve Doğrulama**

Madde 9.4.1 Üretim tesislerinde bulunan ölçüm ekipmanları ile otokontrol deneyleri için kullanılan ölçüm ekipmanlarının kalibrasyonu ve doğrulanması, imalatçının kalite el kitabına göre ve imalatçının sorumluluğu altında gerçekleştirilecektir.

Madde 9.4.2 Kalibrasyon ve doğrulama aşağıda belirtilen kişilerin biri tarafından gerçekleştirilecektir:

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	22 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

- Bir EA üyesi veya TURKAK tarafından akredite edilmiş, ya da bunun olmaması durumunda, KÇK tarafından kabul edilmiş harici bir laboratuvar tarafından;
- Uygun araçlara sahip olduğunu ispatlayabildiği takdirde, imalatçının tedarikçisi tarafından;
- KÇK'nın tetkiki altında ve kalite el kitabı kapsamına alınan yazılı bir prosedür uyarınca imalatçının kendisi tarafından.

Madde 9.4.3 Kalibrasyon ya da doğrulama her durumda, uygun araçların yardımı ile ve KÇK'nın tetkiki altında yetkin kişilerce gerçekleştirilecektir.

### **Madde 9.5 Kontrol Deney Sorumlu Personel**

Madde 9.5.1 EN 15167-2, Madde 4.1.3.1 ve 4.1.3.3 uygulanacaktır.

Madde 9.5.2 İmalatçı numune raporlarını imzalama konusunda en az iki yetkin kişiye yetki verecektir.

### **Madde 9.6 Kalite El Kitabı**

EN 15167-2 Madde 4.1.2 uygulanacaktır.

### **Madde 9.7 Otokontrol Deney Sıklıkları**

Madde 9.7.1 Otokontrol deneylerine ilişkin asgari gereklilikler EN 15167-1:2006 Çizelge 2'de açıklanmıştır.

Madde 9.7.2 Otokontrol sonuçlarının uygun olmaması durumunda alınacak tedbirler, fabrikanın kalite el kitabında ve EN 15167-2, Madde 6.1'de açıklanmıştır.

### **Madde 9.8 Kalite Kayıtları**

EN 15167-2'de yer alan 4.1.4.2 ve 4.3.4 maddeleri uygulanacaktır.

### **Madde 9.9 Şikayet Kayıtları**

Madde 9.9.1 Belgelenen öğütülmüş yüksek fırın cürufu ile ilgili olarak yapılan şikayetler, şikayet kayıtlarında tutulacaktır. Bu kayıtlarda, şikayeti

SAYFA	23 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

kimin yaptığı, kapsamı ve sonucunda alınan tedbirler belirtilecektir ve istendiğinde ya da gerektiğinde KÇK'ya bilgi verilecektir.

Madde 9.9.2 Şikayetin nasıl ele alındığına ilişkin ek belgeler şikayet kayıtlarına ek olarak verilecektir (yazışmalar, departmanlara ait bilgi notları, gerçekleştirilen herhangi bir düzeltici faaliyet vb.).

## **Madde 10** **Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı**

### **Madde 10.1** **Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması**

Madde 10.1.1 EN 15167-1:2006'in ZA no'lu Eki ve bu yönetmeliğin 1 no'lu ekinin 5. Maddesi geçerlidir.

### **Madde 10.2** **Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri**

Belgelenin kullanımı için uygulanan form, şartname ve kurallar EN 15167-1:2006'in ZA no'lu ekinde belirlenmektedir.

## **Madde 11** **Performans Değişmezlik Belgesi**

### **Madde 11.1** **Belgenin Verilme Şartları**

KÇK, tetkik raporları esasında EN 15167-2 Madde 7'ye uygunluk sağlandıktan ve tüm teknik, idari ve mali gerekliliklerin yerine getirildiği tespit edildikten sonra belgeyi vermektedir.

### **Madde 11.2** **Belgelerin Kapsamı**

Madde 11.2.1 Performans Değişmezlik belgeleri, her bir fabrika için imalatçı adına düzenlenmektedir.

Madde 11.2.2 KÇK, belge vererek, belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunun imalatçının oto kontrol prosedüründe yer alan ve üçüncü taraflarca gerçekleştirilen dış kontrol esasında belirlenen sıklıkta tetkik edildiğini beyan etmektedir.

SAYFA	24 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 11.2.3 KÇK, belge vererek, otokontrol prosedürü esasında imalatçının ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunu garanti edebilecek yeterliliğe sahip olduğunu beyan etmektedir.

Madde 11.2.4 Madde 10.2'nin hükümleri ve performans değişmezlik beyannamesi uyarınca CE işaretlemesini (EN 15167-1:2006, Ek ZA3) kullanarak imalatçı, belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufunun teknik şartnamelere ve belgelendirme yönetmeliklerine uygun olduğunu garanti etmektedir; aynı zamanda bu uygunluğun devamını sağlamak için her türlü tedbiri alacağını taahhüt etmektedir.

### **Madde 11.3 CE İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi**

KÇK, belge vermeyi reddettiği takdirde, bu kararının nedenlerini de belirterek başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecektir.

### **Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi**

Madde 11.4.1 Belgenin geçerliliğinin sona erme tarihi yoktur. Ancak, imalatçının talebi halinde KÇK, düzenlenmiş CE işaretlenmesine sahip her tip öğütülmüş yüksek fırın cürufu için belgenin geçerliliğini yazı ile teyit edecektir.

Madde 11.4.2 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumlarda askıya alınabilir:

- İmalatçının isteği üzerine (Madde 11.7);
- Yaptırım sonucunda KÇK tarafından gerekli görüldüğü şekilde (Madde 14).
- İmalatçı tarafından talep edilebilecek askıya alma süresi en çok 12 aydır.
- Yaptırım sonucunda kararlaştırılan normal askıya alma süresi 3 aydır; KÇK haklı nedenlerini ortaya koymak suretiyle, bu süreyi 1 aya düşürülebilir ya da 6 aya çıkarılabilir.

Madde 11.4.3 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumların sonucunda sona erdirilir:



## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	25 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

- İmalatçının vazgeçmesi (Madde 11.6), üretimin durdurulması, yaptırım uygulanması (Madde 14) ya da başlangıç periyodunun sonunda belgenin düzenlemesinin reddi (Madde 7.7.2) sonucunda belgenin KÇK tarafından geri alınması;
- Belgenin isteğe bağlı olarak askıya alınmasının talep edildiği tarihten itibaren üretimsiz 12 aylık bir süre geçmesi;

Madde 11.4.4 Belgenin geçerliliğinin sona erdirilmesi veya askıya alınması halinde bu durum KÇK tarafından imalatçıya yazılı olarak bildirilecektir.

### **Madde 11.5 Performans Değişmezlik Belgesi**

Madde 11.5.1 EN 15167-1:2006 'nın ZA no'lu ekinin ZA2.2. maddesi uygulanacaktır.

Madde 11.5.2 İmalatçı, Performans Değişmezlik belgesini kısmen dağıtamaz.

### **Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi**

Madde 11.6.1 İmalatçı KÇK' dan bir belgenin askıya alınmasını talep edebilir ya da belgeden vazgeçebilir.

Madde 11.6.2 İmalatçının, gerekli askıya alma süresini ve belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufdan oluşan stokun bitmesi için gerekli olan zaman dilimini taahhütlü mektup ile KÇK'ya bildirmesi gerekmektedir.

Madde 11.6.3 KÇK askıya alma süresini en fazla 12 ay olmak üzere stokun bitiş tarihinden itibaren başlatacaktır.

Madde 11.6.4 İmalatçı belgeden vazgeçtiğini KÇK'ya taahhütlü mektup ile bildirecektir. Söz konusu mektupta, nedenleri ile birlikte belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufdan oluşan stokun bitmesi için gereken zaman dilimi bildirilecektir. Bu bilgi esasında KÇK, belgenin hangi tarihte geri alınacağını belirleyecektir.

Madde 11.6.5 Başvuru formu uyarınca imzalanan taahhütten vazgeçilmesi, altı ay önceden bildirilmek şartıyla sadece takvim yılı sonunda geçerli olmaya

SAYFA	26 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

başlayacaktır. Taahhüttün geçerli olduğu süre içerisinde, imalatçı tarafından KÇK'ya ödenmesi gereken ücret ödenmeye devam edecektir.

**Madde 11.7 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufuna İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması**

Madde 11.7.1 KÇK, öğütülmüş yüksek fırın cürufuna ilişkin teknik şartname ve öğütülmüş yüksek fırın cürufun Performans Değişmezlik belgesi belgelendirmesine ilişkin yönetmelikte yapılan herhangi bir değişiklikten, değiştirilen talimatları uyarlaması gereken zaman dilimini de belirterek imalatçıyı haberdar edecektir.

Madde 11.7.2 KÇK, öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin teknik şartname ve ilgili tetkik deneylerine ilişkin yapılan herhangi bir değişiklikten, söz konusu değişikliklerin geçerli olacağı tarihi de belirterek tedarikçi deney laboratuvarını haberdar edecektir.

**Madde 11.8 İmalatçı Listesi**

Madde 11.8.1 Her üç aylık periyodunun başında KÇK, imalatçıların ve CE işaretlemesi taşımaya hak kazanan öğütülmüş yüksek fırın cüruflarının güncellenmiş bir listesini yayınlayacak ve dağıtacaktır. Söz konusu liste KÇK'dan talep edildiği takdirde temin edilebilecektir. Düzenli olarak güncellenen liste ayrıca KÇK'nın web sitesi adresinden ([www.k-c-k.org](http://www.k-c-k.org)) de temin edilebilecektir.

Madde 11.8.2 Bu liste içerisinde imalatçı ve belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufa ek olarak, yayın tarihinden önceki üç ay içerisinde yapılan geri alma başvurularının tarihleri ve yine bu süre zarfında geçerli olan askıya alma süreleri belirtilecektir. Yaptırımla (Madde 14) ya da isteğe bağlı olarak (Madde 11.6) askıya alınan ya da geri çekilen belgeler açık bir şekilde belirtilecektir.

SAYFA	27 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

## **Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim**

### ***Madde 12.1 Uygun Olmayan Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması***

Madde 12.1.1 Üretimin nihai aşamasının ardından uygunluk arz etmeyen öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçı tarafından tanımlanacaktır.

Madde 12.1.2 Bu öğütülmüş yüksek fırın cürufu, üretim durum raporuna izlenebilirliği sağlanacak şekilde kaydedilecektir. Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufun tanımlanması, buna kanıt oluşturacak açık ve silinmez bir işaret ile yapılacaktır.

### ***Madde 12.2 CE İşaretlemesine Sahip Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Teslimatı***

Madde 12.2.1 Teslimat sırasında, teslim edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygun olduğu garanti altına alınmalıdır.

Madde 12.2.2 Belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin her bir teslimat fişi, teslim edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun miktarı ile tanımlanmasını içermeli ve EN 15167-1:2006'in ZA no'lu Ekinde yer alan hükümlere uygun olmalıdır.

Madde 12.2.3 Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufu hiçbir durumunda CE işaretlemesi altında piyasaya arz edilemez.

Madde 12.2.4 Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufu nasıl ele alınacağı fabrikanın kalite el kitabında açıklanacaktır. (EN 15167-2, Madde 4.2.1.3). KÇK' nın, EN 15167-2'nin 4.3.2 sayılı maddesinin sonundaki notta belirtildiği şekilde bilgilendirilmesi gerekmektedir.

Madde 12.2.5 İmalatçı, dökme öğütülmüş yüksek fırın cürufun yüklenmeden önce kamyonlarda ve gemilerde bulunan tankların temiz olduğunu garanti altına almak için uygun bir prosedür oluşturacak ve uygulayacaktır.

### ***Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler***



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	28 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 12.3.1 Üretimin geçici olarak durdurulması ya da kesintiye uğraması durumunda, imalatçı, KÇK'yı üretimin yapıldığı ya da kesintiye uğradığı dönemlerden haberdar edecek ve böylece tetkik ziyaretlerinin üretimin yapıldığı döneme rast gelecek şekilde programlanmasını sağlayacaktır.

Madde 12.3.2 KÇK, üretimin kesintiye uğramasından sonra, öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunun devam etmesini sağlamak üzere gerekli her türlü tedbirin alınması için imalatçıyı uyarmaya yetkilidir.

Madde 12.3.3 İmalatçı, herhangi bir üretimin kesin olarak bittiğini KÇK'ya taahhütlü mektup yoluyla bildirecektir. Üretimin kesin olarak bitmesi, KÇK tarafından imalatçının talebi nedeniyle belgenin geri alınması olarak algılanacaktır (Madde 11.6).

Madde 12.3.4 Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun sürekli olmayan bir düzende (kesikli üretim) sevk edilmesi halinde, anlamlı bir istatistik yakalamak için imalatçı tarafından her 12 ayda bir en az 20 numune alınacaktır. Fabrikadan, her üretim partisinde / çıkışta en az 20 numune alınacak ve öğütülmüş yüksek fırın cürufu sevkiyata hazır olduğu zaman, ilgili standartta belirtilen en düşük sıklık her zaman yakalanacaktır. (EN 15167-2 Madde 4.3.1)

### **Madde 13 Şikayetler**

#### ***Madde 13.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler***

Madde 13.1.1 KÇK'ya ibraz edilen herhangi yazılı bir şikayet, KÇK'nın kalite el kitabında yer alan MKY P35 Şikayet Değerlendirme Prosedürü'nün uygulanması kapsamında ele alınmaktadır. Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun kalitesine ilişkin sorumluluğun her durumda imalatçının yükümlülüğü altında olmasından dolayı, öğütülmüş yüksek fırın

SAYFA	29 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

cürufunun kullanımına ilişkin şikayetler daima imalatçıyı ilgilendirecek ve imalatçıya sistematik olarak gönderilecektir.

## **Madde 14** Yaptırımlar

### **Madde 14.1 Tanım**

Madde 14.1.1 EN 15167-2'de yer alan 1 no'lu çizelgenin uygulanması kapsamında öğütülmüş yüksek fırın cürufunun teknik şartnamesi ile uygunsuz bir durumun saptamasının ardından KÇK, söz konusu tabloda belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

KÇK aynı zamanda, yaptırımları bildirmeye ve yönetmelik hükümleri ile belgeleme bağlamında uygulamaya konulan özel hükümlere kıyasla bir uygunsuzluğun tespit edilmesinden sonra uygulamaya konulan referans belgeleri, yönetmelikler ve kalite el kitaplarında belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

Madde 14.1.2 Bir yaptırım, belgelendirilen üretimin bir kısmı ya da tamamı ile ilgili olabilir. Yaptırımın yanında, otokontrol prosedürleri güçlendirilebilir ya da dış kontrol yapılabilir ve imalatçı için gerekli olan zorunlu nitelikteki çeşitli tedbirler alınabilir. İmalatçının, ihlal ya da uygunsuzluğun devam etmemesini ya da tekrarlanmamasını sağlamak üzere düzeltici faaliyetleri gerçekleştirmesi gerekmektedir.

Madde 14.1.3 KÇK tarafından yapılan uygunluk değerlendirmelerinde veya tetkik numunelerine ait analiz sonuçlarında karşılaştığı uygunsuzluklara bağlı olarak müşteri tarafından istenen düzeltici faaliyetleri KYS F142 Düzeltici Faaliyet Takip Formu ile kayıt altına alır. Muayene Uzmanları tarafından uygunsuzluklar takip edilerek ilgili çalışmalar bu forma kaydedilerek müşteriye geri bildirimlerde bulunur.

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	30 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 14.1.4 Uygunluğun önemine bağlı olarak, EN 15167-2'de yer alan 1 no'lu çizelgede öngörülenler hariç olmak üzere, aşağıda belirtilen yaptırımlar aşağıda belirtilen şekilde birbirinden ayırt edilebilir:

- **UYARI:** İmalatçı, uygunluğun devamı ya da tekrarının, öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu devam ettirmeyi garanti altına alma konusundaki yeterliliği hakkında şüphe duyulmasına ve daha ağır yaptırımlara yol açabileceğine ilişkin olarak uyarılır.
- **CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI:** Böyle bir durumda, imalatçı KÇK'dan izin almadan söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretleme altında teslim edemez. Böylesi bir durumda, otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.
- **ASKIYA ALMA:** Böyle bir durumda, yaptırımın ilan edildiği tarihten itibaren belirli bir süre için imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretleme altında teslim edemez. Bu durumda otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.
- **KISMİ GERİ ÇEKME:** Böyle bir durumda imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretleme altında teslim edemez. Söz konusu üretimin ilgili miktarına yönelik dış kontrol durdurulur.
- **BELGENİN GERİ ALINMASI:** Böyle bir durumda imalatçı, CE işaretlemesine sahip öğütülmüş yüksek fırın cürufunu teslim edemez. Stok seviyelerini kontrol etmek amacıyla geri alma tarihini müteakip üç ay içerisinde yapılan ziyaret hariç olmak üzere dış kontrol durdurulur.

Madde 14.1.5 CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	31 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Belirsiz bir süre için geçerlidir. Askıya alma süresi sadece, imalatçıya ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu tekrar garanti altına alabileceği konusunda yeterli güven duyulduğunda sona erdirilecektir.

### Madde 14.1.6 ASKIYA ALMA

Süresi belirli olup, gerekli durumlarda uzatılabilir. Bu süre en fazla 6 aydır.

### Madde 14.1.7 BİR BELGENİN GERİ ALINMASI

Kesin niteliktedir. İmalatçı ancak en az 6 ay geçtikten sonra yeni bir belge için resmi başvuruda bulunabilir.

### Madde 14.1.8 UYARI ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI

Gizli yaptırımlar olup, hiçbir şekilde üçüncü taraflara ifşa edilemez. UYARI ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI yazılı olarak bildirilir.

Madde 14.1.9 Askıya alma ve belgenin geri çekilmesi, halka açık yaptırımlar olup imalatçılar listesinde açıkça belirtilmektedir. Söz konusu yaptırımlar, imalatçı mevcut risk ile ilgili olarak bilgilendirildikten sonra taahhütlü mektup ile tebliğ edilecektir. Bu durumda, imalatçıya konu hakkında kendini savunma imkanı verilmektedir.

### **Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması**

Madde 14.2.1 Her bir uygunsuzluk için yönetmelik hükümleri, KÇK tarafından elde edilen bulgular, gözlemler ve bunun teşkil ettiği kazai içtihatlarla bağlı olarak, KÇK'nın Belgelendirmeden Sorumlu Belgelendirme Komitesi bir yaptırımın uygulamaya konulmasının uygun olup olmadığına karar

SAYFA	32 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

verecek ve bu yaptırımın düzeyi ile süresini ayrıca gerekli olabilecek herhangi ek bir tedbiri belirleyecektir.

Madde 14.2.2 Özellikle aşağıda belirtilen durumlarda bir UYARI yapılması gerekebilir:

- Otokontrol kapsamında gerekli olan bir tetkikin niteliği ya da sıklığı bakımından bir uygunsuzluk olması;
- İmalatçının kalite el kitabında öngörülen kalite sistemi ile ilgili bir uygunsuzluk olması;
- EN 15167-2 “ Uygunluk Değerlendirmesi” Uygulamasına Yönelik Kılavuz İlkeler dokümanında öngörülen Numune Hatasının Kontrolü, Deney Hatasının Kontrolü ile ilgili uygunsuzluk olması;

Madde 14.2.3 CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI'na yol açabilecek başka bir durum ise, teslimatın ardından uygunsuzluğu tespit edilen üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretlemesi yapılmasıdır.

Madde 14.2.4 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar da belgenin ASKIYA ALINMASINA yol açabilir:

- Uygunsuz olduğu imalatçı tarafından bilinmesi gereken üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretlemesi yapılması
- Oto kontrol sonuçlarının öğütülmüş yüksek fırın cürufuna ait teknik şartnameleri ya da yönetmelik hükümlerini karşılamadığı durumlarda konulan tedbirlere uyulmaması;
- Belgelendirme prosesi kapsamında gerçekleştirilen işlere ilişkin olarak düzenlenen ve KÇK'ya ödenmesi gereken faturanın ödenmemesi.

Madde 14.2.5 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar, TÜM BELGELERİN GERİ ALINMASI ile sonuçlanacaktır:



## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	33 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

- Üretim kısımlarının uygunsuzluğunu gizlemek üzere tasarlanan bilinçli bir hareket;
- Askıya alma süresi ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINDIĞI süre içerisinde KÇK' nın bilgisi olmaksızın üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretleme yapılması.

Madde 14.2.6 Herhangi bir yaptırımdan kaynaklanan yükümlülüğe uyulmaması ya da yaptırım süresi içerisinde aynı türden bir uygunsuzluğun gerçekleştirilmesi veya yaptırıma yol açan ikinci bir uygunsuzluğun yapılması yaptırımın daha da ağırlaştırılmasına yol açabilir.

### **Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz**

#### **Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi**

Madde 15.1.1 KÇK tarafından verilen herhangi bir karar ya da uygulanmasına karar verilen herhangi bir yaptırıma karşı çıkan bir imalatçının, ihtilafını KÇK nezdinde dile getirme hakkı vardır.

Madde 15.1.2 İhtilafın bu şekilde dile getirilmesine ilişkin başvuruların yazılı olarak yapılması gerekmektedir.

Madde 15.1.3 KÇK tarafından verilen kararlar ve uygulanmasına karar verilen yaptırımlar bu şekilde yapılan başvurularla askıya alınmamaktadır.

#### **Madde 15.2 Karara İtiraz**

Madde 15.2.1 Bir yaptırımın ardından herhangi bir belgenin askıya alınması ya da geri çekilmesi ile ilgili olarak KÇK tarafından verilen karara karşı çıkan bir imalatçının itirazı KÇK dahilinde oluşturulan Belgelendirme İtiraz Komitesi'ne iletilir. Belgelendirme İtiraz Komitesi çalışmalarını MKY P35 İtiraz ve Şikayet Değerlendirme Prosedürü'ne göre yürütür.

Madde 15.2.2 İtiraz başvurusu, ilgili yaptırıma ilişkin tebliğin alınışını müteakip 10 iş günü içerisinde taahhütlü mektup yolu ile yapılacaktır.



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	34 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

Madde 15.2.3 Bir yaptırımın ardından belgenin askıya alınması ya da geri alınması söz konusu itiraz ile askıya alınmamaktadır.

### **Madde 15.3 Temyiz**

KÇK tarafından verilen bir kararla ilişkili olarak KÇK'yı tayin eden BAKANLIK aracılığıyla temyiz başvurusunda bulunmak mümkündür.

### **Madde 16 Mali Düzenlemeler**

#### **Madde 16.1 Mali Belirlemeler**

Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun belgelendirilmesi için geçerli olan mali düzenlemelere ilişkin kurallar ve uygulanan ücretler her yıl KÇK tarafından belirlenir ve müşterilerine duyurulur.

### **Madde 17 Anlaşmazlıklar**

#### **Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu İle Çözülmesi**

Bir taraftan başvuru sahibi ya da imalatçı, diğer taraftan KÇK yönetmelik hükümlerinin uygulanması ya da yorumlanmasından doğan anlaşmazlıkların tahkim yolu ile çözümlenmesini taahhüt etmektedir. Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri Ankara'dır. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	35 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	18.11.2022-5

### EK 1 Tedarikçi Laboratuvar Listesi

**EN 15167-1:2006**

**Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği AR-GE Enstitüsü Laboratuvarları**

Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası 06800 Bilkent  
Ankara

**DSİ Genel Müdürlüğü Teknik Araştırma ve Kalite Kontrol (TAKK) Dairesi Başkanlığı  
Laboratuvarı**

Saray Osmangazi Mahallesi Alparslan Türkeş Cad. No:6 Pursaklar Ankara