



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	1 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV.TARİHİ	AÇIKLAMA
12.05.2014	1	09.06.2014	Ek olarak sunulan başvuru formu çıkartılmıştır.
12.05.2014	2	08.10.2014	<i>Madde 14.1.3 KÇK tarafından yapılan uygunluk değerlendirmelerinde veya tetkik numunelerine ait analiz sonuçlarında karşılaştığı uygunsuzluklara bağlı olarak müşteri tarafından istenen düzeltici faaliyetleri KYS F142 Düzeltici Faaliyet Takip Formu ile kayıt altına alır. Muayene Uzmanları tarafından uygunsuzluklar takip edilerek ilgili çalışmalar bu forma kaydedilerek müşteriye geri bildirimlerde bulunur.</i> Eklenmiştir.

	İSİM	İMZA
HAZIRLAYAN KALİTE SİSTEM SORUMLUSU		
KONTROL EDEN KALİTE VE ÇEVRE DİREKTÖRÜ		
ONAY YÜRÜTME KOMİTESİ BAŞKANI		



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	2 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

Kalite ve Çevre Kurulu, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneğinde 01.01.2002 tarihi itibariyle kurulan bir iktisadi işletmedir.

© KÇK 2002

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	3 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

İÇİNDEKİLER

	SAYFA NO
Tarifler	7
Referanslar	8
Referans Belgeler	9
Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar	10
Madde 1.1 Uygulama Alanı	10
Madde 1.2 Geçerli Kurallar	10
Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu	11
Madde 2.1 Yetki	11
Madde 2.2 Yasal Statü	11
Madde 2.3 Adres	12
Madde 2.4 Yazışmalar	12
Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı	12
Madde 2.6 Politika ve Prosedürler	12
Madde 3 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği	13
Madde 4 Deney Laboratuvarları	13
Madde 4.1 Deney Laboratuvarları ile İşbirliği	13
Madde 5 Yeni Bir Fabrika Tarafından Performans Değişmezliği Belgesi İçin Başvuruda Bulunulması	13
Madde 5.1 Genel Hükümler	13
Madde 5.2 Bilgi Talepleri	14



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	4 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 5.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması	14
Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği	15
Madde 5.5 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması.....	15
Madde 6 Mevcut Bir Fabrika Tarafından Yeni Bir Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufu İçin Belge Başvurusunda Bulunulması	16
Madde 6.1 Belgelendirme Başvuruları	16
Madde 6.2 Muayene, Başlangıç Deneyi, Başlangıç Periyodu ve Belgenin Verilmesi	16
Madde 7 Ön Tetkik ve Başlangıç Periyodu	17
Madde 7.1 Ön Tetkik ve Başlangıç Deneyi	17
Madde 7.2 Başlangıç Periyodu	17
Madde 7.3 Başlangıç Periyodunda Otokontrol	17
Madde 7.4 Başlangıç Periyodunda Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması	17
Madde 7.5 Başlangıç Periyodunda Numune Sayısı	18
Madde 7.6 Başvuru Dosyasının Kapanması..	18
Madde 7.7 Başlangıç Periyodunun Uzatımı ne Sona Erdirilmesi	18
Madde 7.8 Tetkik Raporları	19
Madde 8 Dış Kontrol	19
Madde 8.1 Genel Hükümler	19
Madde 8.2 Tetkik Ziyaretleri	19
Madde 8.3 Tetkik Deneyleri	20
Madde 8.4 Tetkik Raporları	20
Madde 8.5 Gözlem ve Yaptırımlar	20



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	5 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü	22
Madde 9.1 Genel Hükümler	22
Madde 9.2 Üretim Tesisleri	22
Madde 9.3 Otokontrol Laboratuvarı	22
Madde 9.4 Kalibrasyon ve Doğrulama	22
Madde 9.5 Kontrolden Sorumlu Personel.....	23
Madde 9.6 Kalite El Kitabı	23
Madde 9.7 Otokontrol Deney Sıklıkları	23
Madde 9.8 Kalite Kayıtları	23
Madde 9.9 Şikayet Kayıtları	23
Madde 10 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı	24
Madde 10.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması	24
Madde 10.2 Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri	24
Madde 11 Performans Değişmezliği Belgesi	24
Madde 11.1 Belgenin Verilme Şartları	24
Madde 11.2 Belgelerin Kapsamı	24
Madde 11.3 CE İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi	25
Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi	25
Madde 11.5 Performans Değişmezliği Belgesi	26
Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi.....	26
Madde 11.7 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufa İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması	27
Madde 11.8 İmalatçı Listesi	27
Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim	28



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	6 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 12.1 Uygun Olmayan Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması	28
Madde 12.2 CE İşaretlemesine Sahip Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Teslimatı	28
Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler	29
Madde 13 Şikayetler	29
Madde 13.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler	29
Madde 14 Yaptırımlar	30
Madde 14.1 Tanım	30
Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması	31
Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz	33
Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi	33
Madde 15.2 Karara İtiraz	33
Madde 15.3 Temyiz	33
Madde 16 Mali Düzenlemeler	34
Madde 16.1 Mali Belirlemeler	34
Madde 17 Anlaşmazlıklar	35
Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu ile Çözülmesi	35
Ek 1 Tedarikçi Laboratuvar Listesi.....	39

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	7 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Tarifler

Başvuru Sahibi	Kalite ve Çevre Kurulu'na (KÇK) uygunluk belgesi almak üzere başvuruda bulunan müşteri
Aracı	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun dağıtımından sorumlu müşteri
İmalatçı	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun üretiminden sorumlu müşteri
Müşteri	Ürünün, belgelendirmeye esas olan gerekliliklere uymasını sağlamakla sorumlu olan taraf
İthalatçı	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun imal edildiği ülkeden başka bir ülkeye ithal edilmesinden sorumlu müşteri
Tetkikçi	KÇK'nın muayeneden sorumlu temsilcisi
Otokontrol Laboratuvarı	Otokontrol kapsamında deney yapan dahili ya da harici laboratuvar
Deney Laboratuvarı	Otokontrolü geçerli kılmak üzere tasarlanan tetkik deneylerini gerçekleştirmek üzere görevlendirilen harici laboratuvar
Harici Laboratuvar	Müşteriden bağımsız laboratuvar
Dahili Laboratuvar	Müşteriye bağlı laboratuvar
Uygunluk İşareti	CE işaretini gösteren monogram
Uygunluk Belgesi	Uygunluğun değerlendirilmesi için TS EN 15167-2 kurallarına göre yayınlanan ve öğütülmüş yüksek fırın cürufunun ilgili ürün standardına uygunluğuna dair yeterli güvenin sağlandığını gösteren belge
Uygunluk Markası	Uygunluk belgesi esas alınarak uygulanan tescilli marka
Yeni Fabrika	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufunun henüz TS EN 15167-2'ye göre belgelendirilmemiş fabrika
Uygunsuzluk	Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun ilgili ürün standardı hükümlerine ya da fabrika üretim kontrol hükümlerine uymayan herhangi bir unsur
Belgelendirme Kuruluşu	Kamu kuruluşu olan veya olmayan, belirlenmiş prosedür ve yönetim kurallarına göre uygunluk belgesi verebilecek gerekli yeterlilik ve sorumluluğa sahip tarafsız kuruluş
Muayene	Öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretimi yapan fabrikalarda; fabrikanın ve fabrika üretim kontrolünden başlayarak tetkik numunesinin alınması, laboratuvara analizlerinin yaptırılması, sonuçların KÇK tarafından değerlendirilerek müşteriye uygunluğun tayinini gösteren belge ve işaret verilmesidir
Muayene Kuruluşu	Belgelendirme Kuruluşu'nun sorumluluğu altında muayene işlerini

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	8 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

gerçekleştiren kuruluş

Ürün	Endüstriyel bir faaliyet ya da prosesin teknik şartnameye konu olan sonucu. Bu uygulama yönetmeliği bağlamında, ürün yalnızca Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun anlamına gelecektir.
Belgelendirme Yönetmeliği	Belgelendirme sisteminin prosedür ve yönetim kurallarını ortaya koyan doküman
Yaptırım	İmalatçının ürününün uygunluğunun sürekliliğini garanti edememesi ya da ürünün markasına güvenilirliğinin sağlanamaması halinde KÇK tarafından imalatçıya getirilen tedbirlerdir
Teknik Şartname	Bir ürünün karşılaması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan belge (teknik şartname, bir standard, bir standardın bir kısmı veya standarddan ayrı bir doküman olabilir)
Belgelendirme Sistemi	Uygunluk belgelendirmesi işlemini gerçekleştirebilecek, kendine özgü süreç ve yönetim kuralları olan sistem
Kalite Sistemi	Kalite yönetimini uygulamak için gerekli olan organizasyon, prosedür, proses ve kaynakların tamamı
Fabrika	İmal edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun özellikle uygun olarak öğütülmesi, homojen hale getirilmesi, depolanması ve sevkiyatı ile öğütülmüş yüksek fırın cürufunun sürekli üretimine uygun olan ekipmanın imalatçı tarafından kullanıldığı üretim tesisi
Kurulu fabrika	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufu TS EN 15167-2'ye göre belgelendirilmiş fabrika
Yeni Fabrika	Ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufu TS EN 15167-2'ye göre belgelendirilmemiş fabrika

Not: Referans başlıklarının herhangi bir tarih içermemesi durumunda, en son versiyona atıfta bulunulacaktır.

Referanslar

TS EN ISO/IEC 17020:2012	Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler
TS EN ISO/IEC17065:2013	Ürün, proses ve hizmet belgelendirmesi yapan kuruluşlar için şartlar

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	9 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

TS EN 45020:2007

Standardlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler

TS EN ISO 9001:2009

Kalite yönetim sistemleri – şartlar

TS EN ISO 14001:2005

Çevre Yönetim Sistemleri – Özellikler ve Kullanım Klavuzu

TS EN ISO/IEC 17025:2012

Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliği için genel şartlar

23 Şubat 2013 Tarihli ve 28213 Sayılı Resmi Gazete

OK/UDK Yönetmeliği

Karar No: 2011/2621

Referans Belgeler

305/2011/AB

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği

23 Şubat 2013 Tarihli ve 28213 Sayılı Resmi Gazete

“CE” İşareti Yönetmeliği

Karar No: 2011/2588

İç Yönetmelik

D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu iç yönetmeliği

TS EN 15167-1

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu - Beton, harç ve şerbette kullanım için - Bölüm 1: Tarifler, özellikler ve uygunluk kriterleri

TS EN 15167-2

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu - Beton, harç ve şerbette kullanım için - Bölüm 2: Uygunluk değerlendirmesi

MKY

Muayene kuruluşu yönetimi

BKY

Belgelendirme kuruluşu yönetimi



KYS

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

Kalite yönetim sistem prosedürleri ve KÇK kalite politikası

SAYFA	10 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar

Madde 1.1 Uygulama Alanı

İşbu yönetmelik, CE işaretlemesinin uygulanması kapsamında, TS EN 15167-1'e uygun olarak öğütülmüş yüksek fırın cürufu üreten imalatçının ilgili standartlara uyması ve bu işaretlemenin imalatçı tarafından kullanılması için geçerli olacak hükümleri tanımlamaktadır.

Madde 1.2 Geçerli Kurallar

Madde 1.2.1 İşbu yönetmelik, Performans Değişmezliği Belgesinin KÇK tarafından ilgili öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçılara tahsis edilmesi ve CE işaretinin imalatçılar tarafından kullanılmasına yöneliktir.

Madde 1.2.2 AB Yapı Daimi Komitesi tarafından da kabul edilen, onaylanmış kuruluşların Performans Değişmezliği Belgelendirmesi prosedürlerini eşit bir şekilde uygulamasını sağlamak amacıyla, "Onaylanmış Kuruluşların 02 No'lu Sektör Gurubu ile T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından oluşturulan Teknik Komitesi'ne ilişkin belgeler dikkate alınacaktır.

Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu

Madde 2.1 Yetki

Türkiye Cumhuriyeti Çevre ve Şehircilik Bakanlığı (BAKANLIK) tarafından, belgelendirme kuruluşu olan 'Kalite ve Çevre Kurulu'na öğütülmüş yüksek fırın cürufu endüstrisinde CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin olarak verilecek olan yetkidir.



ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	11 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 2.2

Yasal Statü

KÇK, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneği'nde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir. Kuruluşumuz, 30.01.2002 tarihli 5476 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği- Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ismiyle 168011 sicil numarası ile yasal statüsünü sağlamıştır. Bu yasal statü kapsamında oda kayıt tarihi 25.01.2002 ve oda sicil numarası 4/2634 dır.

Madde 2.3

Adres

KÇK, Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası 06800 Bilkent Ankara, Türkiye adresinde yerleşiktir. KÇK'nın bu adres dışında bir temsilciliği yoktur.

Madde 2.4

Yazışmalar

Öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretim sektöründe CE işaretlemesine ilişkin olarak başvuru sahibi ya da imalatçı tarafından yapılan her türlü yazışma KÇK'nın Madde 2.3'teki adresine gönderilecektir.

Madde 2.5

Çalışma Şekli ve Yapı

Madde 2.5.1 KÇK'nın CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin çalışma şekli ve yapısı KÇK'nın D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu İç Yönetmeliği'nde, Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun belgelendirmesinden sorumlu Belgelendirme Komitesi'nin (BK) ve KÇK'nın politika ve prosedürlerinde açıklanmıştır.

Madde 2.5.2 KÇK'nın çalışma şekli ve yapısı, 1.1 sayılı maddede belirtilen uygulama alanına ilişkin TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS EN ISO/IEC 17025, TS EN ISO/IEC 17020 ve TS EN ISO/IEC 17065 no'lu standartlara ve OK/UDK Yönetmeliği'ne uygundur.



ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	12 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 2.6 *Politika ve Prosedürler*

KÇK ve BK'nın politika ve prosedürlerinde bu yönetmeliğin uygulanması konusunda karar alan ve görüş bildiren yetkililer T 5.01 Yetki ve Sorumluluklar Talimatı'nda belirlenmektedir.

Madde 3 *Muayene Kuruluşları ile İşbirliği*

KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki muayene kuruluşları ile işbirliği KÇK'nın MKY P32 Tedarikçiler ve Diğer Muayene Kuruluşları ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

Madde 4 *Deney Laboratuvarları*

Madde 4.1 *Deney Laboratuvarları ile İşbirliği*

Madde 4.1.1 Belgelendirme kuruluşu olan KÇK, tedarikçi sözleşmesi imzalamak suretiyle deney laboratuvarlarında tetkik deneylerini yaptırır. Bu durum, KÇK'nın belgelendirmeye ilişkin esas sorumluluğunu hiçbir şekilde azaltmaz. KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki deney laboratuvarları ile işbirliği KÇK'nın MKY P32 Tedarikçiler ve Diğer Muayene ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

Madde 4.1.2 KÇK'nın belirli özel şartlar altında şu anda tedarikçi sözleşmesi imzaladığı deney laboratuvarı T.Ç.M.B Bağımsız Kalite Kontrol Laboratuvarı' dır.

Madde 5 *Yeni Bir Fabrika Tarafından Performans Değişmezliği Belgelendirmesi İçin Başvuruda Bulunulması*

Madde 5.1 *Genel Hükümler*

Madde 5.1.1 Madde 1.1 kapsamına giren herhangi bir öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçısı ya da bu imalatçının yetkili bir temsilcisi belgelendirme için başvuruda bulunabilir.

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	13 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 5.1.2 KÇK tarafından çalışmalarda kabul edilen diller Türkçe ve İngilizce'dir.

Madde 5.2 Bilgi Talepleri

Madde 5.2.1 Performans Değişmezliği Belgesi almak isteyen imalatçılar KÇK'ya yazılı olarak başvuruda bulunacaklardır.

Madde 5.2.2 KÇK, belgenin verilmesine ilişkin prosedürler hakkında başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecek ve özellikle aşağıda belirtilen dokümanları başvuru sahibine gönderecektir:

- İşbu yönetmeliğin bir nüshası
- MKY F01 Başvuru Formu

Madde 5.2.3 Başvuru sahibi, uygun görmesi durumunda, masrafları kendisine ait olmak üzere, ön ziyaretten önce bilgi edinme amacıyla KÇK'yı davet edebilir (Madde 7.1).

Madde 5.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması

Madde 5.3.1 Her bir fabrika tarafından belgelendirilmesi talep edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufu için başvuru yapılacaktır.

Madde 5.3.2 Başvuru sahibi KÇK'ya verilen MKY F01 Başvuru Formu ve formdaki ekleri içeren resmi başvuruda bulunacaktır.

Madde 5.3.3 Resmi başvuruda bulunan başvuru sahibi adı geçen başvuru formunda verdiği taahhütleri ve aşağıdakileri yerine getirecektir.

- Belgelendirme programının ilgili şartlarına uymasını,
- Her zaman değerlendirmelerin yürütülebilmesi için muayeneler, iç tetkik dahil dokümantasyona, değerlendirme ile ilgili personele, kayıtlara, şikayetlerin çözümlerine vb. erişilebilir olmasını,
- Sadece belge kapsamı içinde hak iddia etmesini,
- Kendi ürün belgesini KÇK'nın itibarını zedeleyecek şekilde kullanmamasını,
- Kendi belgelendirmesi ile ilgili olarak yetkisini aşan beyanlardan kaçınmasını,

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	14 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

- Belgelendirmenin askıya alınması ya da iptal edilmesi halinde belgelendirmeye atıf yapan reklam malzemelerini kullanmamasını, KÇK'nın talebi üzerine bütün dokümanları iade etmesini,
- Belgesini sadece ürün ile ilgili standartlara uyum içinde olduğunu göstermek için kullanması gerektiğini,
- Belgesinin ya da düzenlenen dokümanlarının amacı dışında kullanılmasını engellemesini,
- KÇK'nın kuralları ve ilgili prosedürleri ile her zaman uyum içinde olmasını.

Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği

Başvuru dosyası tamamlanarak imalatçının belge için başvuruda bulunmasına izin verildiğinde ve mali yükümlülükler yerine getirildiğinde, KÇK, resmi başvurunun kabul edilebilir olduğu ile ilgili olarak başvuru sahibini bilgilendirecektir. Başvurunun kabulü sonrasında Müşteri ile SKY P53 Belgelendirme Prosedürü gereği KÇK Belgelendirme Kuralları dokümanı çerçevesinde bir sözleşme imzalanacaktır.

Madde 5.5 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması

Madde 5.5.1 Performans Değişmezliği Belgesi almak isteyen imalatçılar Madde 5'den Madde 5.4'e kadar olan tüm gereklilikleri yerine getirmekle birlikte aşağıda istenen dokümanları da KÇK'ya istenildiği takdirde göndermek zorundadır.

- Diğer Onaylanmış Kuruluş tarafından ürüne verilen Performans Değişmezliği Belge fotokopisi
- Son 3 aylık istatistiksel uygunluk değerlendirmesi raporları
- En son yapılan fabrika üretim kontrolü tetkiki raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar
- Diğer Onaylanmış kuruluştan Performans Değişmezliği Belgesinin iptal edileceğine dair yazı.

SAYFA	15 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 6 Mevcut Bir Fabrika Tarafından Yeni Bir Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufu İçin Belge Başvurusunda Bulunulması

Madde 6.1 *Belgelendirme Başvuruları*

Madde 6.1.1 İmalatçının, yeni bir öğütülmüş yüksek fırın cürufu için belgelendirme başvurusunda bulunması durumunda, yeni ürünü ile ilgili kalite el kitabında yapılan gerekli herhangi bir değişikliğin bir nüshası ile birlikte KÇK'ya başvuru formu ile yazılı başvuruda bulunması gerekmektedir.

Madde 6.1.2 İmalatçı, fabrika üretim kontrol sistemi ve otokontrolü aracılığıyla yeni öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu sağlayacağını gösterecektir.

Madde 6.2 *Muayene, Başlangıç Deneyi, Başlangıç Periyodu ve Belgenin Verilmesi*

Madde 6.2.1 Üretim ekipmanında ve kalite sisteminde yapılan değişiklikler sonucunda gerekli olması durumunda, KÇK, fabrikanın ek muayeneye tabi tutulmasını talep etme yetkisine sahiptir (TS EN 15167-2, Madde 5.5.2).

Madde 6.2.2 Aynı zamanda KÇK, başvuruya konu olan yeni öğütülmüş yüksek fırın cürufu için bir başlangıç deneyi ve başlangıç periyodu (TS EN 15167-2 Madde 7 ve aşağıda belirtilen Madde 7) düzenlemesi getirecektir.

Madde 6.2.3 Başlangıç deneyinin sonuçlarının uygun olması durumunda, KÇK, söz konusu öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin Performans Değişmezliği Belgesini düzenleyecektir. Daha sonra, CE işaretlemesine izin verilen öğütülmüş yüksek fırın cürufunun resmi listesini bu kapsamda uyarlayacaktır.

Madde 7 Ön Tetkik ve Başlangıç Periyodu

Madde 7.1 *Ön Tetkik ve Başlangıç Deneyi*

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	16 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

TS EN 15167-2'nin 7. kısmının ilk iki paragrafı uygulanacaktır.

Madde 7.2 Başlangıç Periyodu

Madde 7.2.1 Başlangıç periyodunda, öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunun sürekliliğini garanti altına alma konusunda başvuru sahibinin yeterliliği gözlemlenecektir.

Madde 7.2.2 Söz konusu başlangıç periyodu, aksi belirtilmedikçe öğütülmüş yüksek fırın cürufu Performans Değişmezliği belgesinin düzenlendiği tarihten itibaren başlayacaktır (TS EN 15167-2'de yer alan 3.14 sayılı tanıma bakınız).

Üretici tarafından yeni belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufunun üretim/satış durumuna ilişkin yazılı bildirimine göre söz konusu periyod, üreticinin bildirdiği tarihten itibaren başlanacaktır.

Madde 7.2.3 Başlangıç periyodunun süresi en az 3 aydır (TS EN 15167-2 Madde 5.6.1'e bakınız).

Madde 7.3 Başlangıç Periyodunda Otokontrol

Belge başvurusu yapıldıktan sonra ve başlangıç periyodu içerisinde, TS EN 15167-1:2006 Çizelge 2'de (sütun 4) belirtildiği üzere otokontrol deney sıklığı geçerli olacaktır.

Madde 7.4 Başlangıç Periyodunda Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Tanımlanması

Belge başvurusu yapıldıktan sonra, TS EN 15167-1 standardının hükümleri uyarınca öğütülmüş yüksek fırın cürufu tanımlanacaktır. CE işaretlemesi, Performans Değişmezliği belgesi verilinceye kadar uygulanamaz. Ayrıca, başvuru sahibinin CE işaretlemesi yapabilmesi için Performans Değişmezliği Beyanı vermesi gerekmektedir.

Madde 7.5 Başlangıç Periyodunda Numune Sayısı

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	17 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Başlangıç periyodunda, yaklaşık birer ay aralıklarla en az üç öğütülmüş yüksek fırın cürufu numunesi alınacaktır (TS EN 15167-2, Madde 5.4.2'e bkz).

Madde 7.6 Başvuru Dosyasının Kapanması

Madde 7.6.1 Madde 7.7.1 kapsamında verilen süre uzatımlarına rağmen başlangıç periyodunun tamamlanamaması durumunda, KÇK, başvuru dosyasının kapanmasına ilişkin olarak başvuru sahibine yazılı bildirimde bulunacaktır. Kendi isteğine bağlı olarak başvuru sahibi daha sonraki bir tarihte yeni bir başvuruda bulunabilir.

Madde 7.6.2 Başvuru sahibi, istediği herhangi bir zamanda başvurusunu yazılı olarak geri çekebilir. Ancak, başvuru sahibinin dosyası ile ilgilenen tüm kurumlar tarafından gerçekleştirilen işlemlerin tamamından doğan maliyetler başvuru sahibinin sorumluluğu altında olmaya devam edecektir.

Madde 7.7 Başlangıç Periyodunun Uzatımı ve Sona Erdirilmesi

Madde 7.7.1 Başvuru sahibinin başlangıç periyodunda belirli zorluklarla karşılaşması durumunda KÇK, başlangıç süresini istisnai olarak uzatmaya yetkilidir.

Madde 7.7.2 Başlangıç dönemi değerlendirmesi sonucunda İstatistiksel değerlendirme sonucu karakteristik değer dışında değer olması durumunda Belgelendirme Komitesi kararıyla başlangıç dönemi 3 ay süre ile uzatılır. Her ay düzenli olarak numune alınır, müşteri için de madde 7.3'te belirtilen otokontrol deney sıklığı geçerli olmak kaydıyla alınan numunelerin analiz ücretleri ile numunecilerin yol ve konaklama masrafları imalatçıya hizmet sonrası fatura edilir.

Madde 7.7.3 Başlangıç periyodu aşağıdakilerden biri ile tamamlanacaktır:

- Belgenin (belgelerin) verilmesine ilişkin teyit

SAYFA	18 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

- Belgenin (belgelerin) reddi
- Başvuru sahibi ya da KÇK tarafından kapatılan başvuru dosyaları

Madde 7.8 Tetkik Raporları

TS EN 15167-2'nin 5.2.3, 5.3.5, 5.4.6, 5.5.5 ve 5.6.3 sayılı maddelerinde öngörülen raporlar KÇK'nın tetkikçi/uzmanları tarafından hazırlanacaktır. Değerlendirme ve tetkik raporları, üretimin kontrolü, imalatçı tarafından gerçekleştirilen otokontrol ve öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunu değerlendirmek için gerekli olan tüm ilgili yorumları içerecektir.

Madde 8 Dış Kontrol

Madde 8.1 Genel Hükümler

Dış kontrolün amacı, imalatçının otokontrol sisteminin geçerliliğini doğrulamaktır. Söz konusu dış kontroller, KÇK'nın bir ya da daha fazla temsilcisi tarafından fabrikaya yapılan ziyaretler (numune almak üzere yapılan ziyaretler TS EN 15167-2, Madde 5.4.1 ve fabrika üretim kontrollerini değerlendirmek üzere yapılan ziyaretler – TS EN 15167-2, Madde 5.2.2) ile deney laboratuvarında gerçekleştirilen tetkik deneylerini içermektedir.

Madde 8.2 Tetkik Ziyaretleri

Madde 8.2.1 TS EN 15167-2'de yer alan 5.2 ve 5.4 maddeleri geçerli olacaktır.

Madde 8.2.2 KÇK'yı akredite etmekle sorumlu olan temsilciler (TÜRKAK) tetkikçi ya da KÇK temsilcisine istedikleri zaman (masrafları KÇK'ya ait olmak üzere) eşlik edebilir. Tetkikçi ya da KÇK'nın temsilcisine eşlik eden kişiler, söz konusu tetkikçi ya da temsilcinin tabi olduğu gizlilik kurallarına tabidir; bu da söz konusu kişilerin bir gizlilik anlaşması imzalaması gerektiği anlamına gelmektedir

SAYFA	19 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 8.3 Tetkik deneyleri

Madde 8.3.1 Tetkik deneyleri aşağıdaki bölümlere ayrılmıştır:

- Rutin tetkik deneyleri; bu deneyler için numuneler, numune alma ziyaretlerinde alınır;
- İstisnai tetkik deneyleri; bu deneyler için numuneler KÇK'nın uygun gördüğü her seferde alınabilir.

Madde 8.3.2 Rutin deneyler için gerçekleştirilen numune alma işleminin sıklığı, TS EN 15167-2, Madde 5.4 kapsamında ele alınmıştır.

Not: TS EN 15167-2'de yer alan "Deneyler" başlıklı 5.4.4 Maddesine göre, üç adet alt numunenin alınması ve bu numunelerin alınma tarihini müteakip en az 3 ay süre ile imalatçı tarafından saklanması gerekmektedir.

Madde 8.3.3 Numune alma işlemleri TS EN 196-7'ye göre yapılır. Deney numuneleri KÇK tarafından tanımlanır.

Madde 8.3.4 Tetkik deneyi yapılacak numuneler için hazırlanmış olan KYS F43 Tetkik Numunesi Alma Tutanak Formu ve KYS F42 Tetkik Numunesi Etiket Formu KÇK ve imalatçı yetkilisi tarafından imzalanır.

Madde 8.4 Tetkik Raporları

TS EN 15167-2, Madde 5.2.3 geçerlidir.

Madde 8.5 Gözlem ve Yaptırımlar

Madde 8.5.1 KÇK tarafından yapılan ziyaretlerin amacı, imalatçının dikkatini herhangi bir yaptırımın uygulanmasına yol açabilecek bir uygunsuzluğa çekmektir (Madde 14).

Madde 8.5.2 Gözlemler, öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin teknik özellikler ya da yönetmelik hükümlerine uyulmaması ile ilgili olabileceği gibi KÇK tarafından öngörülen herhangi özel bir hüküm ile ilgili herhangi bir uygunsuzluk sonucunda da gerçekleştirilebilir.

SAYFA	20 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 8.5.3 Gözlemler, imalatçıya gönderilecek olan tetkik raporunda (TS EN 15167-2 Madde 5.2.3) gerek görüldüğünde belirtilecektir.

Madde 8.5.4 İmalatçının, uygunsuzluğun nedenlerini araştırması ve söz konusu uygunsuzluğun devam etmesini ya da tekrarlanmasını önlemek için düzeltici faaliyet önerisinde bulunması gerekmektedir.

Madde 8.5.5 Uygunsuzluğa ilişkin olarak yetersiz bir neden gösterilmesi (Madde 8.5.4) ve bu uygunsuzluğun devam etmesi ya da tekrarlanması durumunda, KÇK yaptırım uygulayabilecektir (Madde 14).

Madde 8.5.6 Tetkik raporları ile ilgili düzeltici faaliyetlerin imalatçı tarafından gerçekleştirilmesini takiben faaliyetlerin baş tetkikçi tarafından yeterli görülmesi akabinde muayene raporları ve düzeltici faaliyetler belgenin devamı için Belgelendirme Komitesine sunulur.

Madde 8.5.7 KÇK tarafından alınan rutin tetkik numunesi sonuçlarında (fiziksel ve kimyasal) ürün standardında belirtilen karakteristik değer dışında veya standartta belirtilen tek sonuç limit değeri ile karakteristik değer arasında bir sonuç görülmesi durumunda, imalatçıdan bu uygunsuzluğa ait düzeltici faaliyet istenecek ve maksimum 30 iş günü içerisinde bu faaliyeti KÇK'ya bildirmesi talep edilecektir.

Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü

Madde 9.1 Genel Hükümler

TS EN 15167-2, Madde 4.1.1 geçerlidir.

Madde 9.2 Üretim Tesisleri

İmalatçının, şartnamelere uygun öğütülmüş yüksek fırın cürufu üretilmesi için uygun tipte tesislere sahip olması gerekmektedir. TS EN 15167-2, Madde 5.5.3 geçerlidir.

Madde 9.3 Otokontrol Laboratuvarı

SAYFA	21 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Fabrika dahilinde, TS EN 15167-1'de öngörülen ve tanımı ile uygulanması fabrikanın kalite el kitabında yer alan otokontrol deneylerinin tamamını gerçekleştirebilecek kapasitede araçlarla donatılmış bir otokontrol laboratuvarı bulunacaktır (TS EN 15167-2 Madde 4.2.2 ve 5.5.4).

Madde 9.4 Kalibrasyon ve Doğrulama

Madde 9.4.1 Üretim tesislerinde bulunan ölçüm ekipmanları ile otokontrol deneyleri için kullanılan ölçüm ekipmanlarının kalibrasyonu ve doğrulanması, imalatçının kalite el kitabına göre ve imalatçının sorumluluğu altında gerçekleştirilecektir.

Madde 9.4.2 Kalibrasyon ve doğrulama aşağıda belirtilen kişilerin biri tarafından gerçekleştirilecektir:

- Bir EA üyesi veya TURKAK tarafından akredite edilmiş, ya da bunun olmaması durumunda, KÇK tarafından kabul edilmiş harici bir laboratuvar tarafından;
- Uygun araçlara sahip olduğunu ispatlayabildiği takdirde, imalatçının tedarikçisi tarafından;
- KÇK'nın tetkiki altında ve kalite el kitabı kapsamına alınan yazılı bir prosedür uyarınca imalatçının kendisi tarafından.

Madde 9.4.3 Kalibrasyon ya da doğrulama her durumda, uygun araçların yardımı ile ve KÇK'nın tetkiki altında yetkin kişilerce gerçekleştirilecektir.

Madde 9.5 Kontrol Deney Sorumlu Personel

Madde 9.5.1 TS EN 15167-2, Madde 4.1.3.1 ve 4.1.3.3 uygulanacaktır.

Madde 9.5.2 İmalatçı numune raporlarını imzalama konusunda en az iki yetkin kişiye yetki verecektir.

Madde 9.6 Kalite El Kitabı

SAYFA	22 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

TS EN 15167-2 Madde 4.1.2 uygulanacaktır.

Madde 9.7 Otokontrol Deney Sıklıkları

Madde 9.7.1 Otokontrol deneylerine ilişkin asgari gereklilikler TS EN 15167-1:2006 Çizelge 2'de açıklanmıştır.

Madde 9.7.2 Otokontrol sonuçlarının uygun olmaması durumunda alınacak tedbirler, fabrikanın kalite el kitabında ve TS EN 15167-2, Madde 6.1'de açıklanmıştır.

Madde 9.8 Kalite Kayıtları

TS EN 15167-2'de yer alan 4.1.4.2 ve 4.3.4 maddeleri uygulanacaktır.

Madde 9.9 Şikayet Kayıtları

Madde 9.9.1 Belgelenen öğütülmüş yüksek fırın cürufu ile ilgili olarak yapılan şikayetler, şikayet kayıtlarında tutulacaktır. Bu kayıtlarda, şikayeti kimin yaptığı, kapsamı ve sonucunda alınan tedbirler belirtilecektir ve istendiğinde ya da gerektiğinde KÇK'ya bilgi verilecektir.

Madde 9.9.2 Şikayetin nasıl ele alındığına ilişkin ek belgeler şikayet kayıtlarına ek olarak verilecektir (yazışmalar, departmanlara ait bilgi notları, gerçekleştirilen herhangi bir düzeltici faaliyet vb.).

Madde 10 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı

Madde 10.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması

Madde 10.1.1 TS EN 15167-1'in ZA no'lu Eki ve bu yönetmeliğin 1 no'lu ekinin 5. Maddesi geçerlidir.

Madde 10.2 Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri

Belgelenin kullanımı için uygulanan form, şartname ve kurallar TS EN 15167-1'in ZA no'lu ekinde belirlenmektedir.

SAYFA	23 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 11 Performans Değişmezlik Belgesi

Madde 11.1 Belgenin Verilme Şartları

KÇK, tetkik raporları esasında TS EN 15167-2 Madde 7'ye uygunluk sağlandıktan ve tüm teknik, idari ve mali gerekliliklerin yerine getirildiği tespit edildikten sonra belgeyi vermektedir.

Madde 11.2 Belgelerin Kapsamı

Madde 11.2.1 Performans Değişmezlik belgeleri, her bir fabrika için imalatçı adına düzenlenmektedir.

Madde 11.2.2 KÇK, belge vererek, belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunun imalatçının oto kontrol prosedüründe yer alan ve üçüncü taraflarca gerçekleştirilen dış kontrol esasında belirlenen sıklıkta tetkik edildiğini beyan etmektedir.

Madde 11.2.3 KÇK, belge vererek, otokontrol prosedürü esasında imalatçının ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunu garanti edebilecek yeterliliğe sahip olduğunu beyan etmektedir.

Madde 11.2.4 Madde 10.2'nin hükümleri ve performans değişmezlik beyannamesi uyarınca CE işaretlemesini (TS EN 15167-1, Ek ZA3) kullanarak imalatçı, belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufunun teknik şartnamelere ve belgelendirme yönetmeliklerine uygun olduğunu garanti etmektedir; aynı zamanda bu uygunluğun devamını sağlamak için her türlü tedbiri alacağını taahhüt etmektedir.

Madde 11.3 CE İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi

KÇK, belge vermeyi reddettiği takdirde, bu kararının nedenlerini de belirterek başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecektir.

Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi

Madde 11.4.1 Belgenin geçerliliğinin sona erme tarihi yoktur. Ancak, imalatçının talebi halinde KÇK, düzenlenmiş CE işaretlenmesine sahip her tip

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	24 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

öğütülmüş yüksek fırın cürufu için belgenin geçerliliğini yazı ile teyit edecektir.

Madde 11.4.2 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumlarda askıya alınabilir:

- İmalatçının isteği üzerine (Madde 11.7);
- Yaptırım sonucunda KÇK tarafından gerekli görüldüğü şekilde (Madde 14).
- İmalatçı tarafından talep edilebilecek askıya alma süresi en çok 12 aydır.
- Yaptırım sonucunda kararlaştırılan normal askıya alma süresi 3 aydır; KÇK haklı nedenlerini ortaya koymak suretiyle, bu süreyi 1 aya düşürülebilir ya da 6 aya çıkarılabilir.

Madde 11.4.3 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumların sonucunda sona erdirilir:

- İmalatçının vazgeçmesi (Madde 11.6), üretimin durdurulması, yaptırım uygulanması (Madde 14) ya da başlangıç periyodunun sonunda belgenin düzenlemesinin reddi (Madde 7.7.2) sonucunda belgenin KÇK tarafından geri alınması;
- Belgenin isteğe bağlı olarak askıya alınmasının talep edildiği tarihten itibaren üretimsiz 12 aylık bir süre geçmesi;

Madde 11.4.4 Belgenin geçerliliğinin sona erdirilmesi veya askıya alınması halinde bu durum KÇK tarafından imalatçıya yazılı olarak bildirilecektir.

Madde 11.5 Performans Değişmezlik Belgesi

Madde 11.5.1 TS EN 15167-1:2006 'nın ZA no'lu ekinin ZA2.2. maddesi uygulanacaktır.

Madde 11.5.2 İmalatçı, Performans Değişmezlik belgesini kısmen dağıtamaz.

Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi

SAYFA	25 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 11.6.1 İmalatçı KÇK' dan bir belgenin askıya alınmasını talep edebilir ya da belgeden vazgeçebilir.

Madde 11.6.2 İmalatçının, gerekli askıya alma süresini ve belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufdan oluşan stokun bitmesi için gerekli olan zaman dilimini taahhütlü mektup ile KÇK'ya bildirmesi gerekmektedir.

Madde 11.6.3 KÇK askıya alma süresini en fazla 12 ay olmak üzere stokun bitiş tarihinden itibaren başlatacaktır.

Madde 11.6.4 İmalatçı belgeden vazgeçtiğini KÇK'ya taahhütlü mektup ile bildirecektir. Söz konusu mektupta, nedenleri ile birlikte belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufdan oluşan stokun bitmesi için gereken zaman dilimi bildirilecektir. Bu bilgi esasında KÇK, belgenin hangi tarihte geri alınacağını belirleyecektir.

Madde 11.6.5 Başvuru formu uyarınca imzalanan taahhütten vazgeçilmesi, altı ay önceden bildirilmek şartıyla sadece takvim yılı sonunda geçerli olmaya başlayacaktır. Taahhütün geçerli olduğu süre içerisinde, imalatçı tarafından KÇK'ya ödenmesi gereken ücret ödenmeye devam edecektir.

Madde 11.7 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufuna İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması

Madde 11.7.1 KÇK, öğütülmüş yüksek fırın cürufuna ilişkin teknik şartname ve öğütülmüş yüksek fırın cürufun Performans Değişmezlik belgesi belgelendirmesine ilişkin yönetmelikte yapılan herhangi bir değişiklikten, değiştirilen talimatları uyarlaması gereken zaman dilimini de belirterek imalatçıyı haberdar edecektir.

Madde 11.7.2 KÇK, öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin teknik şartname ve ilgili tetkik deneylerine ilişkin yapılan herhangi bir değişiklikten, söz konusu değişikliklerin geçerli olacağı tarihi de belirterek tedarikçi deney laboratuvarını haberdar edecektir.

SAYFA	26 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 11.8 İmalatçı Listesi

Madde 11.8.1 Her üç aylık periyodunun başında KÇK, imalatçıların ve CE işaretlemesi taşımaya hak kazanan öğütülmüş yüksek fırın cüruflarının güncellenmiş bir listesini yayınlacak ve dağıtacaktır. Söz konusu liste KÇK'dan talep edildiği takdirde temin edilebilecektir. Düzenli olarak güncellenen liste ayrıca KÇK'nın web sitesi adresinden (www.k-c-k.org) de temin edilebilecektir.

Madde 11.8.2 Bu liste içerisinde imalatçı ve belgelendirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufa ek olarak, yayın tarihinden önceki üç ay içerisinde yapılan geri alma başvurularının tarihleri ve yine bu süre zarfında geçerli olan askıya alma süreleri belirtilecektir. Yaptırımla (Madde 14) ya da isteğe bağlı olarak (Madde 11.6) askıya alınan ya da geri çekilen belgeler açık bir şekilde belirtilecektir.

Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim

Madde 12.1 Uygun Olmayan Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufun Tanımlanması

Madde 12.1.1 Üretimin nihai aşamasının ardından uygunluk arz etmeyen öğütülmüş yüksek fırın cürufu imalatçı tarafından tanımlanacaktır.

Madde 12.1.2 Bu öğütülmüş yüksek fırın cürufu, üretim durum raporuna izlenebilirliği sağlanacak şekilde kaydedilecektir. Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufun tanımlanması, buna kanıt oluşturacak açık ve silinmez bir işaret ile yapılacaktır.

Madde 12.2 CE İşaretlemesine Sahip Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Teslimatı

Madde 12.2.1 Teslimat sırasında, teslim edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygun olduğu garanti altına alınmalıdır.

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	27 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 12.2.2 Belgeleştirilen öğütülmüş yüksek fırın cürufa ilişkin her bir teslimat fişi, teslim edilen öğütülmüş yüksek fırın cürufun miktarı ile tanımlanmasını içermeli ve TS EN 15167-1'in ZA no'lu Ekinde yer alan hükümlere uygun olmalıdır.

Madde 12.2.3 Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufu hiçbir durumunda CE işaretlemesi altında piyasaya arz edilemez.

Madde 12.2.4 Uygun olmayan öğütülmüş yüksek fırın cürufu nasıl ele alınacağı fabrikanın kalite el kitabında açıklanacaktır. (TS EN 15167-2, Madde 4.2.1.3). KÇK' nın, TS EN 15167-2'nin 4.3.2 sayılı maddesinin sonundaki notta belirtildiği şekilde bilgilendirilmesi gerekmektedir.

Madde 12.2.5 İmalatçı, dökme öğütülmüş yüksek fırın cürufun yüklenmeden önce kamyonlarda ve gemilerde bulunan tankların temiz olduğunu garanti altına almak için uygun bir prosedür oluşturacak ve uygulayacaktır.

Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler

Madde 12.3.1 Üretimin geçici olarak durdurulması ya da kesintiye uğraması durumunda, imalatçı, KÇK'yı üretimin yapıldığı ya da kesintiye uğradığı dönemlerden haberdar edecek ve böylece tetkik ziyaretlerinin üretimin yapıldığı döneme rast gelecek şekilde programlanmasını sağlayacaktır.

Madde 12.3.2 KÇK, üretimin kesintiye uğramasından sonra, öğütülmüş yüksek fırın cürufun uygunluğunun devam etmesini sağlamak üzere gerekli her türlü tedbirin alınması için imalatçıyı uyarmaya yetkilidir.

Madde 12.3.3 İmalatçı, herhangi bir üretimin kesin olarak bittiğini KÇK'ya taahhütlü mektup yoluyla bildirecektir. Üretimin kesin olarak bitmesi, KÇK tarafından imalatçının talebi nedeniyle belgenin geri alınması olarak algılanacaktır (Madde 11.6).

Madde 12.3.4 Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun sürekli olmayan bir düzende (kesikli üretim) sevk edilmesi halinde, anlamlı bir istatistik yakalamak için

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	28 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

imalatçı tarafından her 12 ayda bir en az 20 numune alınacaktır. Fabrikadan, her üretim partisinde / çıkışta en az 20 numune alınacak ve öğütülmüş yüksek fırın cürufu sevkiyata hazır olduğu zaman, ilgili standartta belirtilen en düşük sıklık her zaman yakalanacaktır. (EN 15167-2 Madde 4.3.1)

Madde 13 Şikayetler

Madde 13.1 Öğütülmüş Yüksek Fırın Cürufunun Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler

Madde 13.1.1 KÇK'ya ibraz edilen herhangi yazılı bir şikayet, KÇK'nın kalite el kitabında yer alan MKY P35 Şikayet Değerlendirme Prosedürü'nün uygulanması kapsamında ele alınmaktadır. Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun kalitesine ilişkin sorumluluğun her durumda imalatçının yükümlülüğü altında olmasından dolayı, öğütülmüş yüksek fırın cürufunun kullanımına ilişkin şikayetler daima imalatçıyı ilgilendirecek ve imalatçıya sistematik olarak gönderilecektir.

Madde 14 Yaptırımlar

Madde 14.1 Tanım

Madde 14.1.1 TS EN 15167-2'de yer alan 1 no'lu çizelgenin uygulanması kapsamında öğütülmüş yüksek fırın cürufunun teknik şartnamesi ile uygunsuz bir durumun saptamasının ardından KÇK, söz konusu tabloda belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

KÇK aynı zamanda, yaptırımları bildirmeye ve yönetmelik hükümleri ile belgeleme bağlamında uygulamaya konulan özel hükümlere kıyasla bir uygunsuzluğun tespit edilmesinden sonra uygulamaya konulan referans belgeleri, yönetmelikler ve kalite el kitaplarında belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	29 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 14.1.2 Bir yaptırım, belgelendirilen üretimin bir kısmı ya da tamamı ile ilgili olabilir. Yaptırımın yanında, otokontrol prosedürleri güçlendirilebilir ya da dış kontrol yapılabilir ve imalatçı için gerekli olan zorunlu nitelikteki çeşitli tedbirler alınabilir. İmalatçının, ihlal ya da uygunsuzluğun devam etmemesini ya da tekrarlanmamasını sağlamak üzere düzeltici faaliyetleri gerçekleştirmesi gerekmektedir.

Madde 14.1.3 KÇK tarafından yapılan uygunluk değerlendirmelerinde veya tetkik numunelerine ait analiz sonuçlarında karşılaştığı uygunsuzluklara bağlı olarak müşteri tarafından istenen düzeltici faaliyetleri KYS F142 Düzeltici Faaliyet Takip Formu ile kayıt altına alır. Muayene Uzmanları tarafından uygunsuzluklar takip edilerek ilgili çalışmalar bu forma kaydedilerek müşteriye geri bildirimlerde bulunur.

Madde 14.1.4 Uygunsuzluğun önemine bağlı olarak, TS EN 15167-2'de yer alan 1 no'lu çizelgede öngörülenler hariç olmak üzere, aşağıda belirtilen yaptırımlar aşağıda belirtilen şekilde birbirinden ayırt edilebilir:

- **UYARI:** İmalatçı, uygunsuzluğun devamı ya da tekrarının, öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu devam ettirmeyi garanti altına alma konusundaki yeterliliği hakkında şüphe duyulmasına ve daha ağır yaptırımlara yol açabileceğine ilişkin olarak uyarılır.
- **CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI:** Böyle bir durumda, imalatçı KÇK'dan izin almadan söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretlemesi altında teslim edemez. Böylesi bir durumda, otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.
- **ASKIYA ALMA:** Böyle bir durumda, yaptırımın ilan edildiği tarihten itibaren belirli bir süre için imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretlemesi altında teslim edemez. Bu durumda

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	30 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.

- **KISMİ GERİ ÇEKME:** Böyle bir durumda imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını CE işaretlemesi altında teslim edemez. Söz konusu üretimin ilgili miktarına yönelik dış kontrol durdurulur.
- **BELGENİN GERİ ALINMASI:** Böyle bir durumda imalatçı, CE işaretlemesine sahip öğütülmüş yüksek fırın cürufunu teslim edemez. Stok seviyelerini kontrol etmek amacıyla geri alma tarihini müteakip üç ay içerisinde yapılan ziyaret hariç olmak üzere dış kontrol durdurulur.

Madde 14.1.5 CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI

Belirsiz bir süre için geçerlidir. Askıya alma süresi sadece, imalatçıya ürettiği öğütülmüş yüksek fırın cürufunun uygunluğunu tekrar garanti altına alabileceği konusunda yeterli güven duyulduğunda sona erdirilecektir.

Madde 14.1.6 ASKIYA ALMA

Süresi belirli olup, gerekli durumlarda uzatılabilir. Bu süre en fazla 6 aydır.

Madde 14.1.7 BİR BELGENİN GERİ ALINMASI

Kesin niteliktedir. İmalatçı ancak en az 6 ay geçtikten sonra yeni bir belge için resmi başvuruda bulunabilir.

Madde 14.1.8 UYARI ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI

Gizli yaptırımlar olup, hiçbir şekilde üçüncü taraflara ifşa edilemez. UYARI ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI yazılı olarak bildirilir.

SAYFA	31 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 14.1.9 Askıya alma ve belgenin geri çekilmesi, halka açık yaptırımlar olup imalatçılar listesinde açıkça belirtilmektedir. Söz konusu yaptırımlar, imalatçı mevcut risk ile ilgili olarak bilgilendirildikten sonra taahhütlü mektup ile tebliğ edilecektir. Bu durumda, imalatçıya konu hakkında kendini savunma imkanı verilmektedir.

Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması

Madde 14.2.1 Her bir uygunsuzluk için yönetmelik hükümleri, KÇK tarafından elde edilen bulgular, gözlemler ve bunun teşkil ettiği kazai içtihatlarla bağlı olarak, KÇK'nın Belgelendirmeden Sorumlu Belgelendirme Komitesi bir yaptırımın uygulamaya konulmasının uygun olup olmadığına karar verecek ve bu yaptırımın düzeyi ile süresini ayrıca gerekli olabilecek herhangi ek bir tedbiri belirleyecektir.

Madde 14.2.2 Özellikle aşağıda belirtilen durumlarda bir UYARI yapılması gerekebilir:

- Otokontrol kapsamında gerekli olan bir tetkikin niteliği ya da sıklığı bakımından bir uygunsuzluk olması;
- İmalatçının kalite el kitabında öngörülen kalite sistemi ile ilgili bir uygunsuzluk olması;
- EN 15167-2 “ Uygunluk Değerlendirmesi” Uygulamasına Yönelik Kılavuz İlkeler dokümanında öngörülen Numune Hatasının Kontrolü, Deney Hatasının Kontrolü ile ilgili uygunsuzluk olması;

Madde 14.2.3 CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI'na yol açabilecek başka bir durum ise, teslimatın ardından uygunsuzluğu tespit edilen üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretlemesi yapılmasıdır.

SAYFA	32 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 14.2.4 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar da belgenin ASKIYA ALINMASINA yol açabilir:

- Uygunuz olduğu imalatçı tarafından bilinmesi gereken üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretleme yapılması
- Oto kontrol sonuçlarının öğütölmüş yüksek fırın cürufuna ait teknik şartnameleri ya da yönetmelik hükümlerini karşılamadığı durumlarda konulan tedbirlere uyulmaması;
- Belgeleme prosesi kapsamında gerçekleştirilen işlere ilişkin olarak düzenlenen ve KÇK'ya ödenmesi gereken faturanın ödenmemesi.

Madde 14.2.5 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar, TÖM BELGELERİN GERİ ALINMASI ile sonuçlanacaktır:

- Üretim kısımlarının uygunuzluğunu gizlemek üzere tasarlanan bilinçli bir hareket;
- Askıya alma süresi ya da CE İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINDIĞI süre içerisinde KÇK' nın bilgisi olmaksızın üretim kısımlarına teslimat sırasında CE işaretleme yapılması.

Madde 14.2.6 Herhangi bir yaptırımdan kaynaklanan yükümlölüğe uyulmaması ya da yaptırım süresi içerisinde aynı türden bir uygunuzluğun gerçekleştirilmesi veya yaptırıma yol açan ikinci bir uygunuzluğun yapılması yaptırımın daha da ağırlaştırılmasına yol açabilir.

Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz

Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi

Madde 15.1.1 KÇK tarafından verilen herhangi bir karar ya da uygulanmasına karar verilen herhangi bir yaptırıma karşı çıkan bir imalatçının, ihtilafını KÇK nezdinde dile getirme hakkı vardır.

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CÜRUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	33 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Madde 15.1.2 İhtilafın bu şekilde dile getirilmesine ilişkin başvuruların yazılı olarak yapılması gerekmektedir.

Madde 15.1.3 KÇK tarafından verilen kararlar ve uygulanmasına karar verilen yaptırımlar bu şekilde yapılan başvurularla askıya alınmamaktadır.

Madde 15.2 Karara İtiraz

Madde 15.2.1 Bir yaptırımın ardından herhangi bir belgenin askıya alınması ya da geri çekilmesi ile ilgili olarak KÇK tarafından verilen karara karşı çıkan bir imalatçının itirazı KÇK dahilinde oluşturulan Belgelendirme İtiraz Komitesi'ne iletilir. Belgelendirme İtiraz Komitesi çalışmalarını MKY P35 İtiraz ve Şikayet Değerlendirme Prosedürü'ne göre yürütür.

Madde 15.2.2 İtiraz başvurusu, ilgili yaptırıma ilişkin tebliğin alınışını müteakip 10 iş günü içerisinde taahhütlü mektup yolu ile yapılacaktır.

Madde 15.2.3 Bir yaptırımın ardından belgenin askıya alınması ya da geri alınması söz konusu itiraz ile askıya alınmamaktadır.

Madde 15.3 Temyiz

KÇK tarafından verilen bir kararla ilişkili olarak KÇK'yı tayin eden BAKANLIK aracılığıyla temyiz başvurusunda bulunmak mümkündür.

Madde 16 Mali Düzenlemeler

Madde 16.1 Mali Belirlemeler

Öğütülmüş yüksek fırın cürufunun belgelendirilmesi için geçerli olan mali düzenlemelere ilişkin kurallar ve uygulanan ücretler her yıl KÇK tarafından belirlenir ve müşterilerine duyurulur.

Madde 17 Anlaşmazlıklar

Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu İle Çözülmesi



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	34 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

Bir taraftan başvuru sahibi ya da imalatçı, diğer taraftan KÇK yönetmelik hükümlerinin uygulanması ya da yorumlanmasından doğan anlaşmazlıkların tahkim yolu ile çözümlenmesini taahhüt etmektedir. Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri Ankara'dır. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

ÖĞÜTÜLMÜŞ YÜKSEK FIRIN CURUFU BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	35 / 35
DÖKÜMAN NO	D 41.1
TARİH	12.05.2014
REVİZYON NO	08.10.2014-2

EK 1 Tedarikçi Laboratuvar Listesi

TS EN 15167-1

T.Ç.M.B

Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği

Bağımsız Kalite Kontrol Laboratuvarı

Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası 06800 Bilkent
Ankara